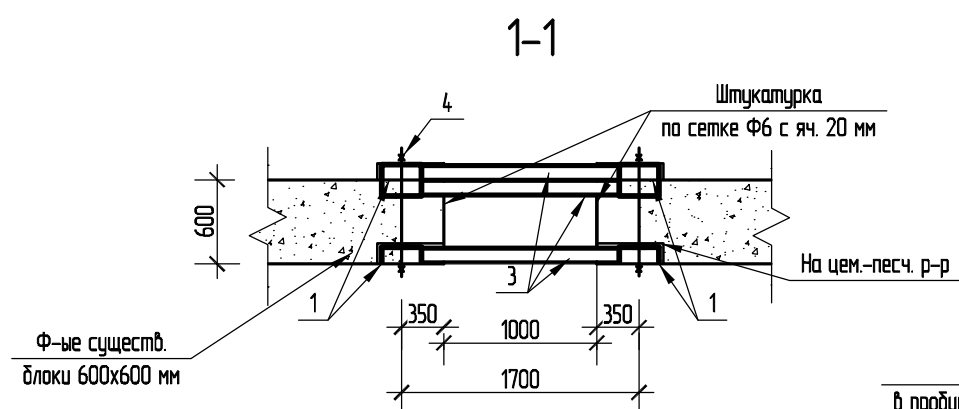
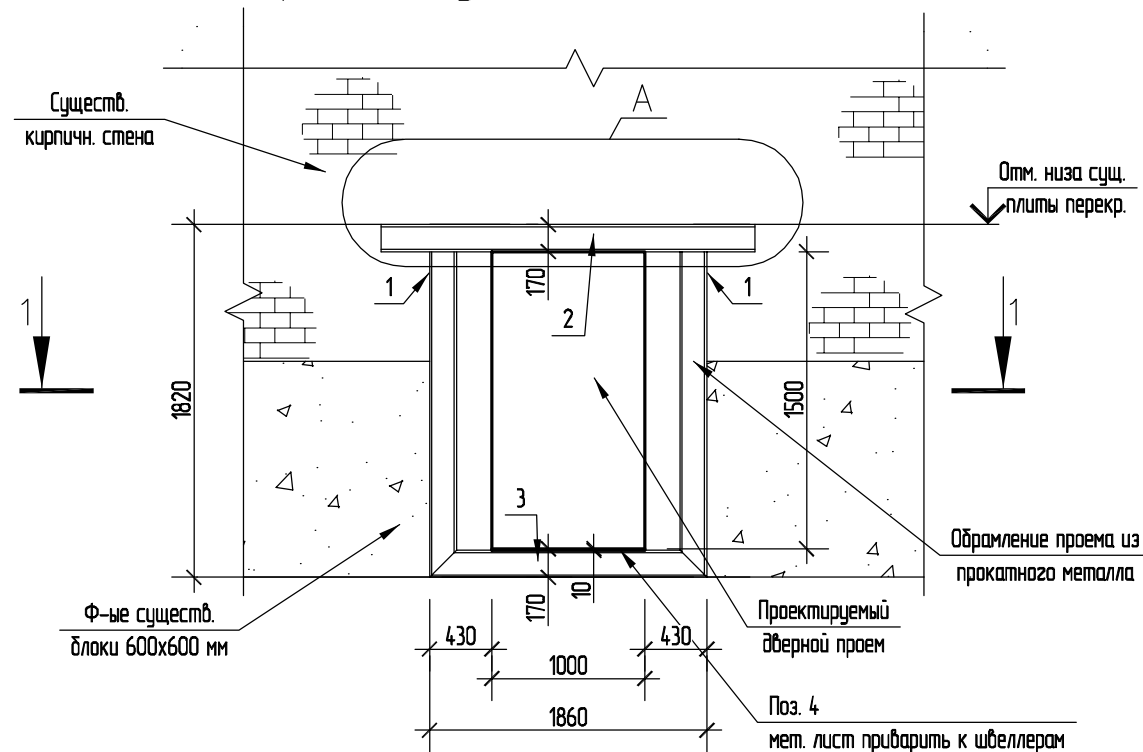
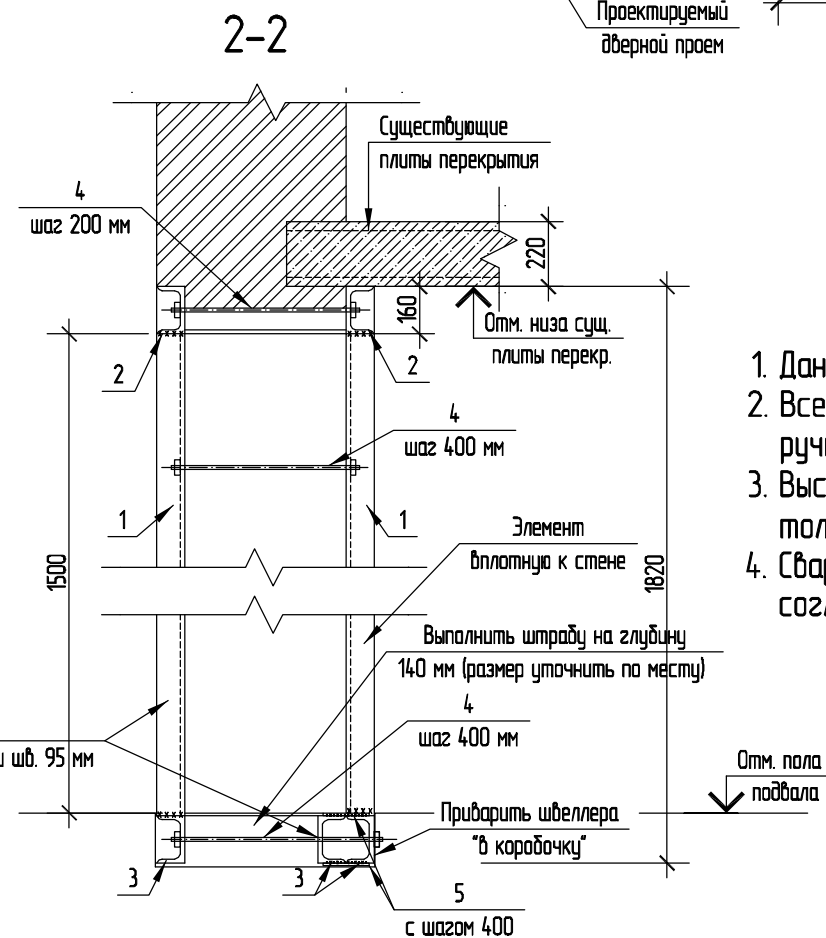
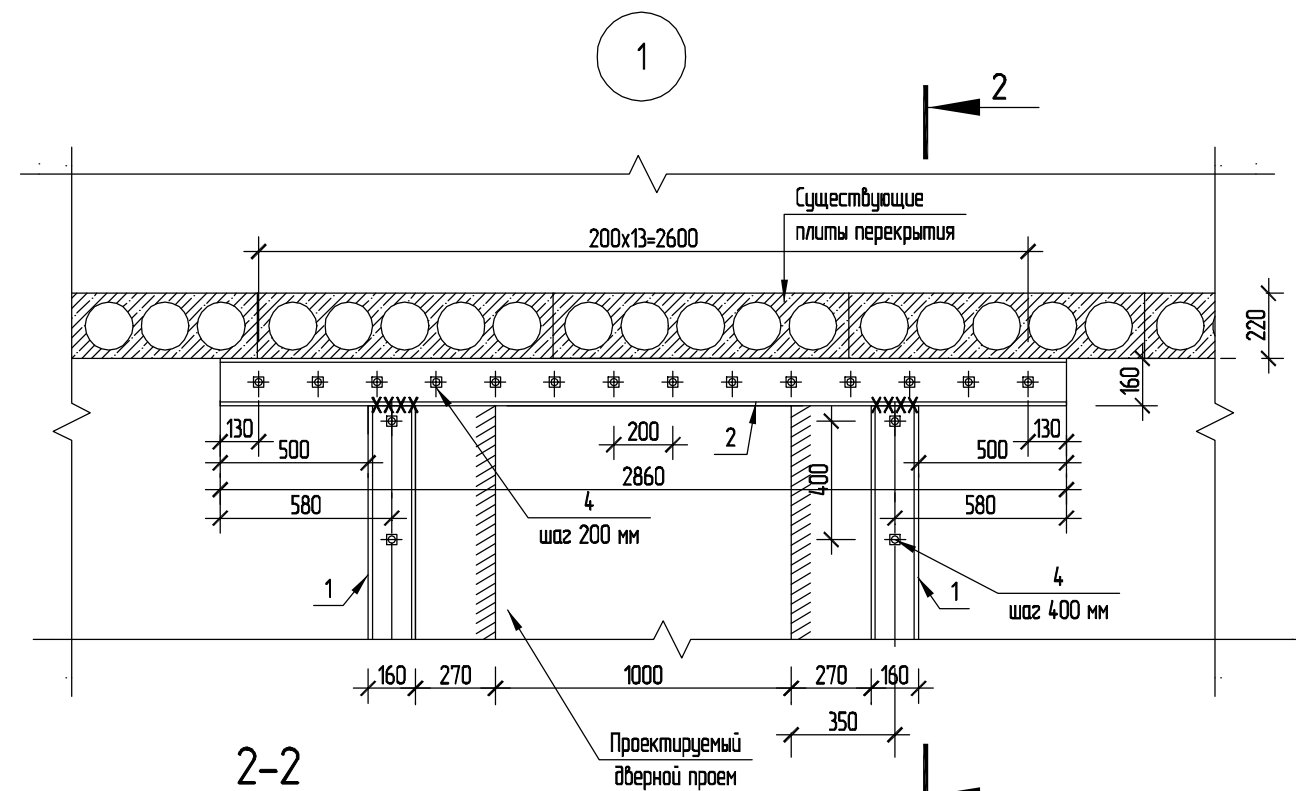


Узел пробивки дверного проема в сущ. стене техподполья



Ведомость заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
ДН-1		Дверь металлическая утепленная	4	заказное
		размером 950х1450 мм		
ДН-2		Дверь металлическая утепленная	3	заказное
		размером 700х1100 мм		



1. Данный лист см. совместно с листами 5 и 8.
2. Все металлические элементы приваривать ручной электродуговой сваркой электродами Э-46.
3. Высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей, но не более 6 мм.
4. Сварку всех металлических элементов вести согласно ГОСТ 5264-80Т1.

					12-2007-АС			
					Эвакуационные выходы из подвала МОУ "Средняя школа №34" по ул. Маяковского, 33 в 2. Пермь			
Изм. Кол. уч. Лист? док. Погн. Дата								Листов
					РП			10
Инж.-констр. Данилова					Узел пробивки проема. Узел А. 1-1. 2-2			000 "Вектор" г. Пермь