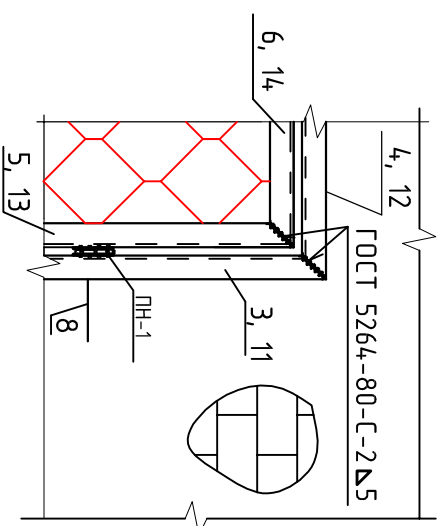
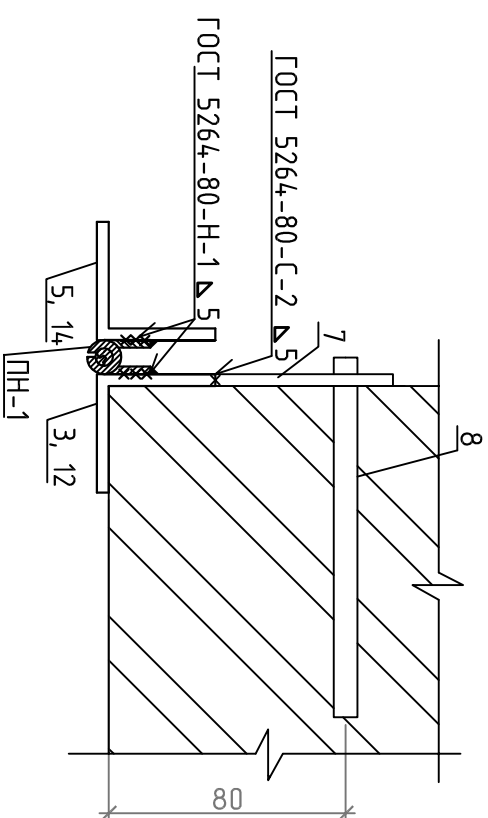


Узгел 1



## Узвеш 2



Bedomocmb dema.neu

Поз.	Эскиз
2	
1, 9	
16	
17	

1. Сварку элементов решётки производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75\*. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. ~~Все металлопластиковые элементы решётки покрыть огнезащитной краской "Ограке В-СК" толщиной сухого слоя 1,5 мм по антикоррозионной грунтовке ГФ-021. Расход "Ограке В-СК" - 236,5 кг, расход грунтовки ГФ-021 - 12,9 кг.~~
3. Решётку выполнить индивидуального изготовления. Количество решётки на окно ОК-1 - 10шт., на окно ОК-3 - 16 шт., на окно ОК-2 - 2шт. Решётки устанавливаются на все окна первого этажа.
4. Поз. 2 создать по линиям сгиба на 90°
5. Металлический рамный анкер, обеспечивающий нужный уровень фиксации и стеньгу устойчивости решётки к нагрузкам, выполнен из стали с гальваническим защитным покрытием (оцинковка - белый цинк). Металлический рамный анкер с потайной головкой шлиц POZI состоит из стальной втулки, винта и конусной гайки.
6. Пешли ПН-1 крепить к раме проёма и раме решётки при помощи сварки.
7. Арматуру решётки крепить между собой и к раме при помощи сварки.
8. Конструкцию решётки и поз. 1, 9 см. лист АС-42
9. Узлы 1, 2 замаркированы на листе АС-42.
10. Спецификацию элементов решётки смонтировать на листе АС-42.
11. Все металлопластиковые элементы решётки покрыть эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по антикоррозионной грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

2. Все металлопластиковые элементы решётки покрыть огнезащитной краской "Ограке-В-ЕК" толщиной сухого слоя 1,5 мм по антимикоррозийной эмульровке ГФ-021. Расход "Ограке-В-ЕК" – 236,5 кг, расход эмульровки ГФ-021 – 12,9 кг.

3. Решётку выполнить индивидуального изготовления. Количество решёток: на окно ОК-1 – 10шт., на окно ОК-3 – 16 шт., на окно ОК-2 – 2шт.

Решётки устанавливаются на все окна первого этажа.

4. Поз. 2 согнуть по линиям сгиба на  $90^\circ$

5. Металлический рамный анкер, обеспечивающий нужный уровень фиксации и степень устойчивости решётки к нагрузкам, выполнен из стали с гальваническим защитным покрытием (оцинковка – белый цинк). Металлический рамный анкер с помощью головой шлиц POZI состоит из стальной втулки, винта и конусной гайки.

6. Према ПН-1 крепим к раме проёма и раме решётки при помощи сбарку.

7. Армамыры пешёмуху кренуць межы сабоў і к раме пры помачу сьварку.

8. Конструкции решёток и поз 1, 9 см лист АС-42

9. Узлы 1, 2 замаркированы на листе АС-42.

10. Спецификацию элементов смотри на листе АС-42.

11. Все металлургические элементы решетки покрыть эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по антикоррозионной грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

							МК 002/01-08-Р-А1 АС		
							МОУ "Гимназия №6" по ул. Федосеева, 16 в Кировском районе г. Перми		
1	2		И0010						
Изм.	Кол.уч./лист	№ док	Подпись		Дата				
Разраб.	Макарова					Капитальный ремонт здания гимназии №6 (лит.А1)			
ГИП	Чумаков								
Проверил									
						Узлы 1, 2, 3 к металлопластическим решеткам			
Н. контроль	Губанова					000 "ПРОМАКС"			

МОУ "Гимназия №6" по ул. Федосеева, 16  
в Кировском районе г. Перми

Капитальный ремонт  
здания гимназии №6 (лпм.А1)

Узлы 1, 2, 3 к мембраническим решеткам

ООО "ПРОМАКС"