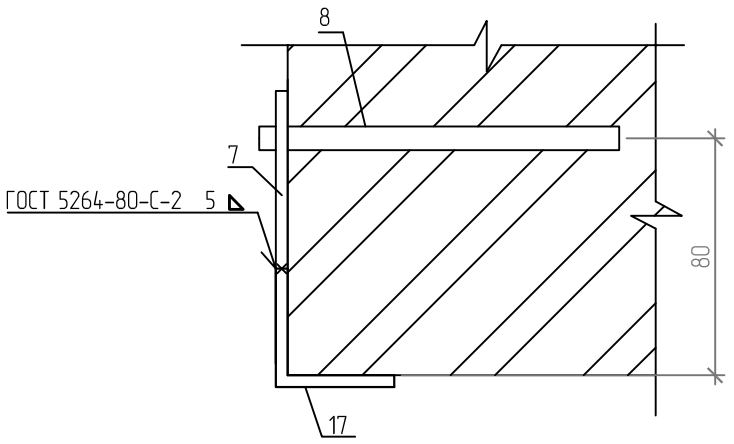
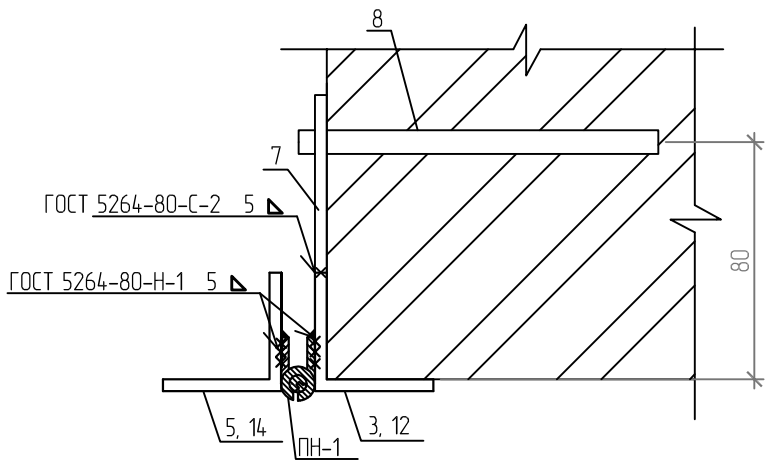
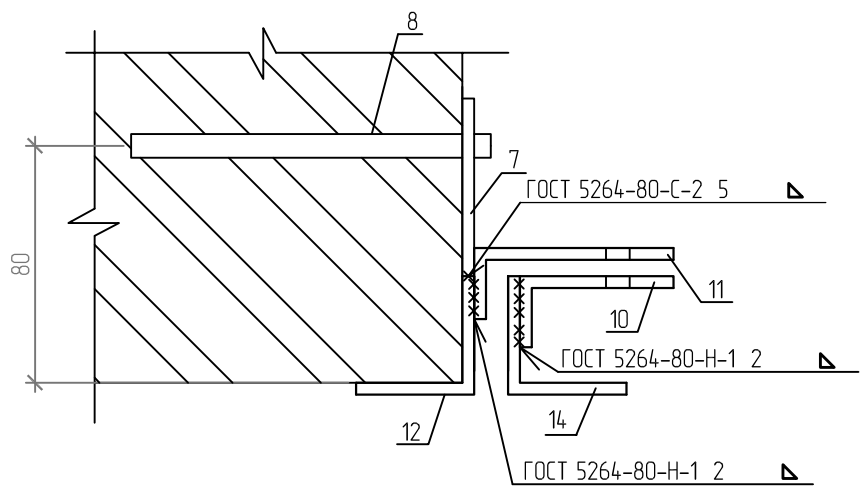
Узел 3



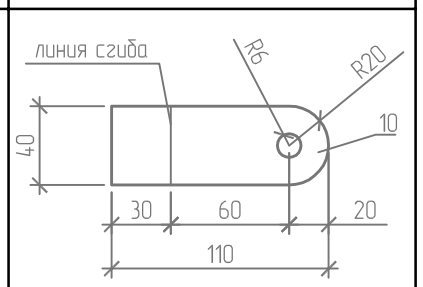
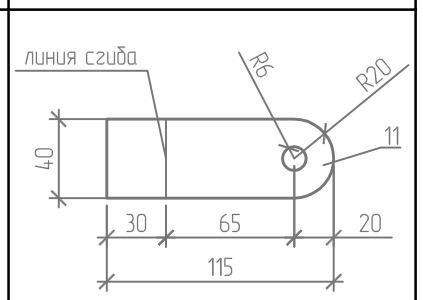
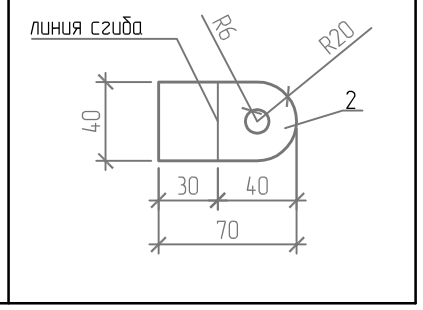
Узел 2



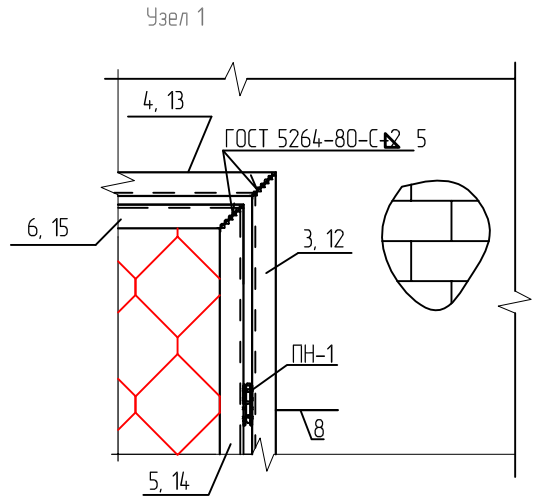
Узел 4



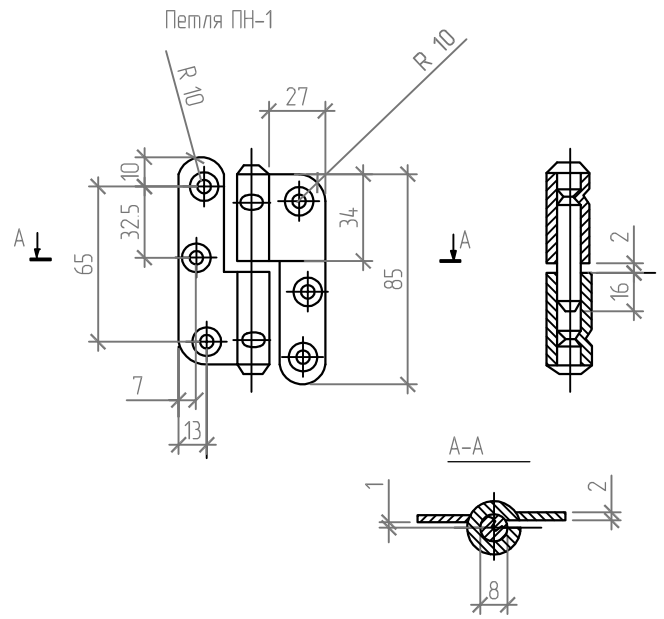
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
2	

Узел 1



Петля ПН-1



1. Сварку элементов решёток производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все металлические элементы решёток покрыть ~~огнезащитной краской "Огракс-В-СК" толщиной сухого слоя 1,5 мм по антикоррозийной огрунтовке ГФ-021.~~ эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.

1.1

3. Решётку выполнить индивидуального изготовления. Количество решёток: на окно ОК-1 – 21шт., на окно ОК-2 – 27 шт., на окно ОК-3 (1 эт) – 1шт. Решётки устанавливаются на все окна первого этажа.
4. Поз. 2, 10, 11 согнуть по линиям сгиба на 90°
5. Металлический рамный анкер, обеспечивающий нужный уровень фиксации и степень устойчивости решёток к нагрузкам, выполнен из стали с гальваническим защитным покрытием (оцинковка – белый цинк). Металлический рамный анкер с потайной головкой шлиц POZI состоит из стальной втулки, винта и конусной гайки.
6. Петли ПН-1 крепить к раме проёма и раме решётки при помощи сварки.
7. Арматуру решётки крепить между собой и к раме при помощи сварки.
8. Конструкции решёток и поз 1, 9, 16 см лист АС-48
9. Узлы 1, 2, 3, 4 замаркированы на листе АС-48
10. Спецификацию элементов решёток смотри на листе АС-48

						МК 002/01-08-Р-А АС		
						МОУ "Гимназия №6" по ул. Федосеева, 16 в Кировском районе г. Перми		
1	1		И0009					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Разраб.		Макарова				Капитальный ремонт здания гимназии №6 (лит.А)	Стадия: Р	Лист: 49 / Листов:
ГИП		Чумаков						
Проверил								
						Узлы 1, 2, 3, 4 к металлическим решеткам	ООО "ПРОМАКС"	
Н. контроль		Губанова						