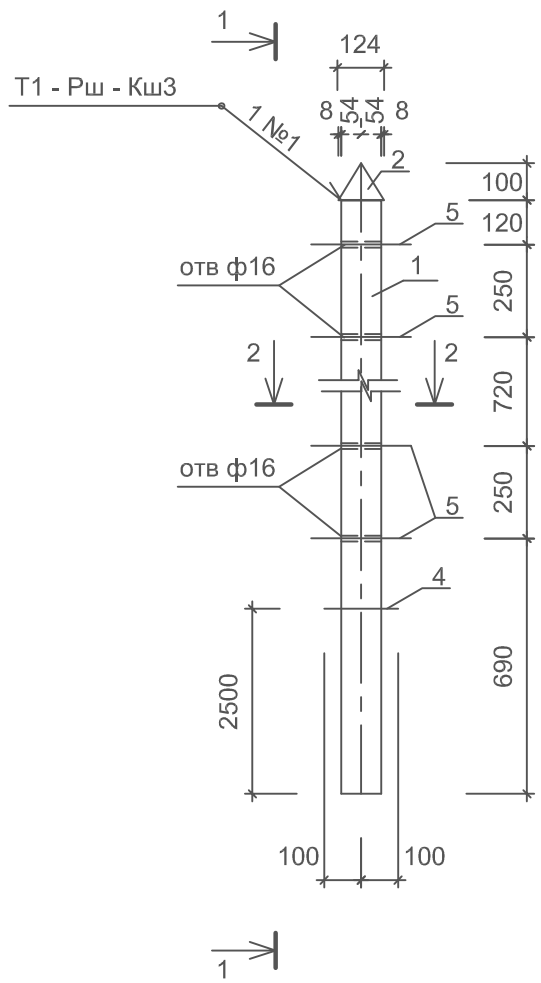
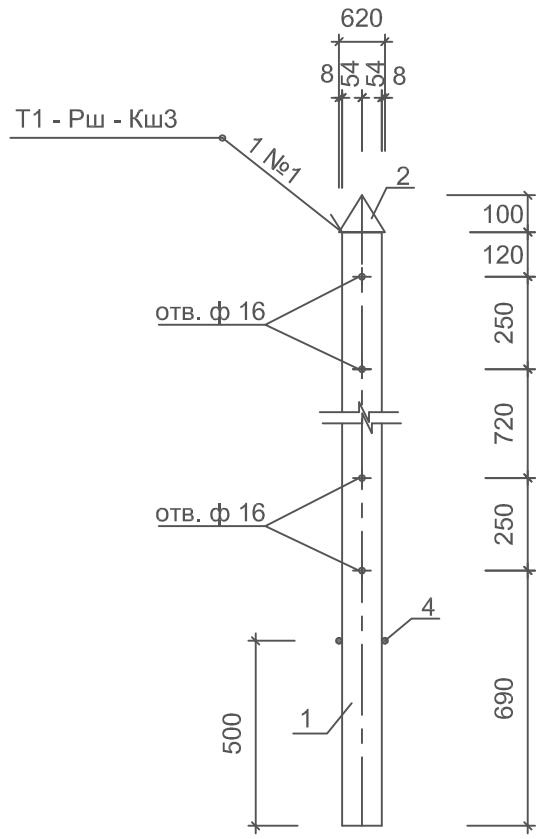
Ст - 1

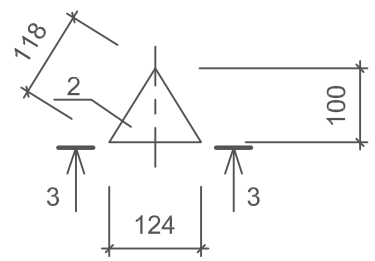


1 - 1



Поз. 5 вставить в отв. ф 16 после монтажа стоек Ст-1 для крепежа решетки Р-1

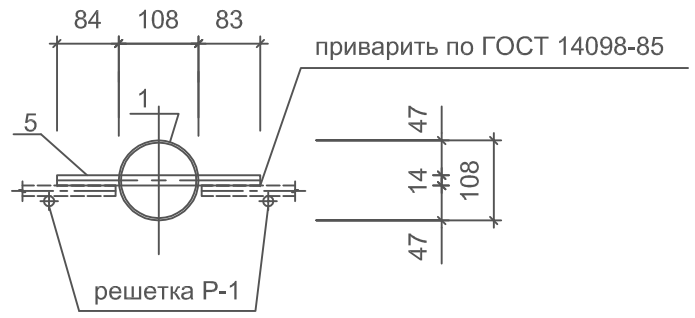
Поз. 2



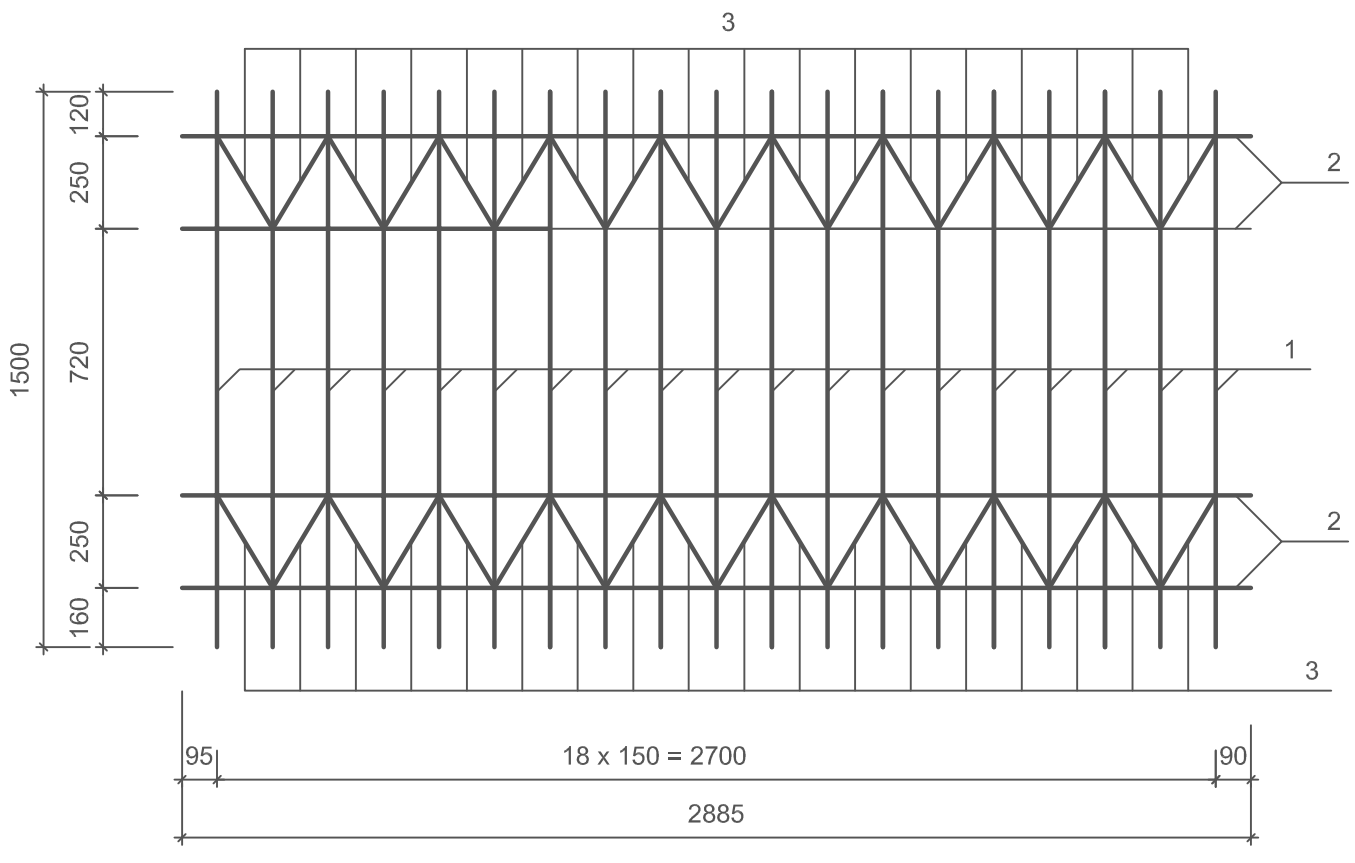
Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1дет,кг.	Масса изд.,кг.
Ст-1	1	Труба ф108х3 L = 2030 по	1	16.01	19.14
		ГОСТ 10704			
	2	Лист t=6 S= 0.023 м2	1	1.08	
	3	Лист t=6 S=0.012 м2	1	0.565	
	4	Ф 8 ~~AIII~~ AI L = 200	2	0.079	
	5	Ф 14 ~~AIII~~ AI L = 275	4	0.332	
Р-1	1	Ф 14 ~~AIII~~ AI L = 1500 ГОСТ 5781	19	1.812	60.99
	2	Ф 14 ~~AIII~~ AI L = 2885 ГОСТ 5781	4	3.491	
	3	Ф 14 ~~AIII~~ AI L = 290 ГОСТ 5781	36	0.350	

1.1

2 - 2



Р - 1



1. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-85
2. Изделия покрыть за два раза эмалью Пф115 (ГОСТ 6465-76*) по антикоррозионной грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129) в построечных условиях. Общий расход эмали и грунтовки смотри п.п. 5 лист 13.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75* .
4. Общее количество элементов смотри в спецификации лист 14.

						МК 4/29-08-Р АСИ-2	
						МОУ "Гимназия №6" по ул. Федосеева, 16 г. Перми	в Кировском районе
1	1	–	ИО011				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Драчунова				Капитальный ремонт здания гимназии №6 (лит А)	Стадия: Р; Лист: ; Листов:
Провер.							
ГИП		Чумаков				Стойка Ст-1. Решетка Р-1.	ООО "ПРОМАКС"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3