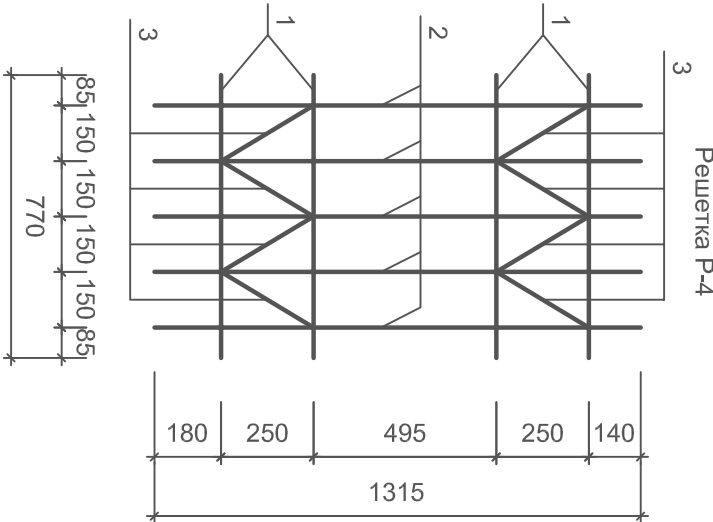
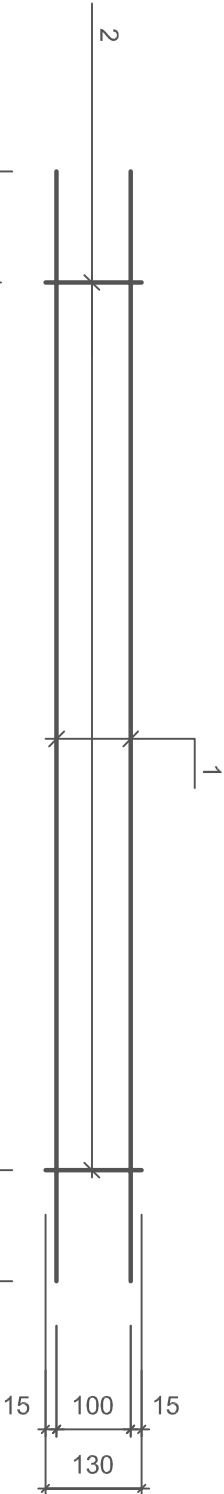
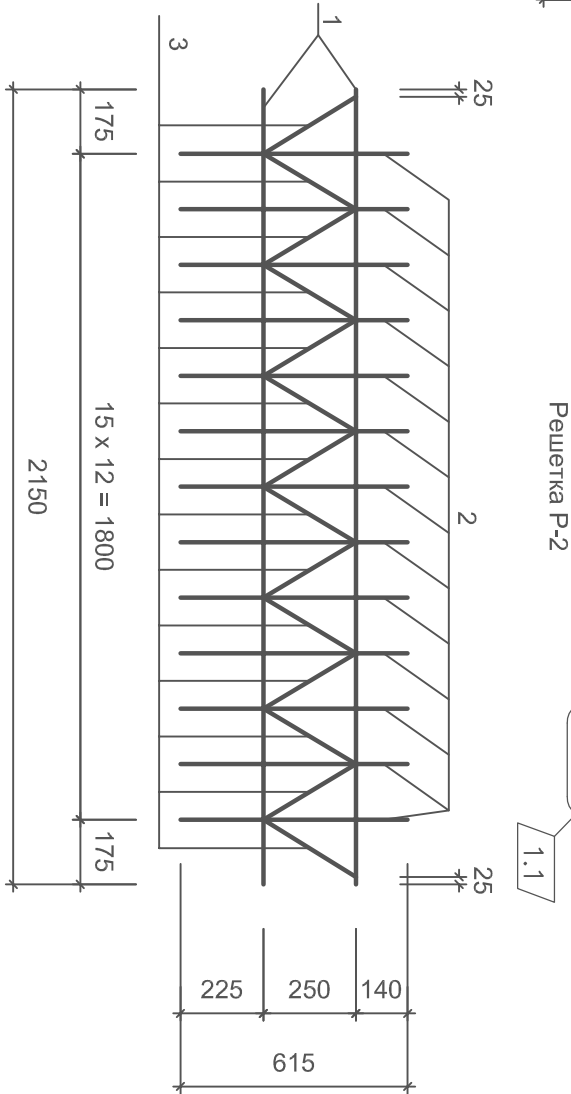


Кк-2

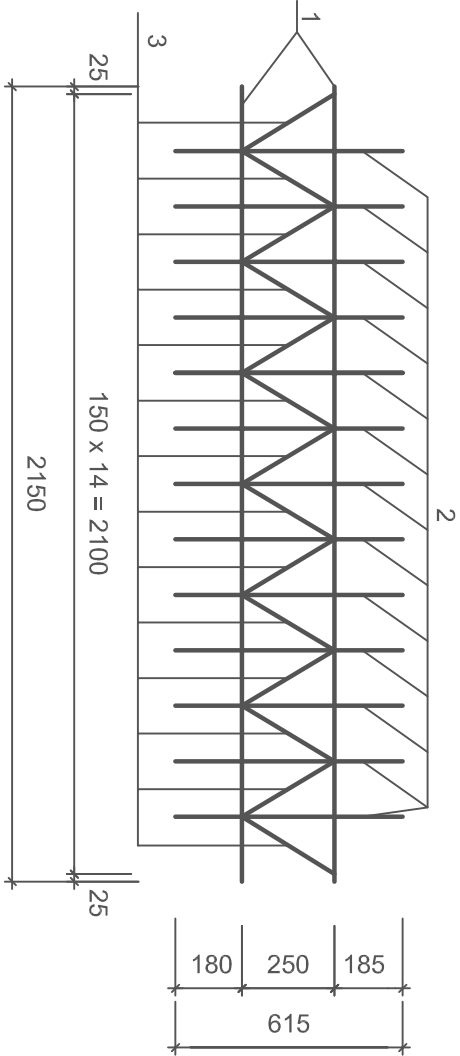


Марка изд.	Поз.	Наименование		Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изд., кг.
Кк-1	1	8AIII AI	L = 530 ГОСТ 5781	2	0.209	0.606
	2	6AIII AI	L = 210 ГОСТ 5781	4	0.047	
Кк-2	1	8AIII AI	L = 2850 ГОСТ 5781	2	1.126	2.80
	2	6AIII AI	L = 130 ГОСТ 5781	19	0.029	
Р-2	1	14AIII AI	L = 2150 ГОСТ 5781	2	2.60	19.72
	2	14AIII AI	L = 615 ГОСТ 5781	13	0.74	
	3	14AIII AI	L = 290 ГОСТ 5781	14	0.35	
Р-3	1	14AIII AI	L = 2150 ГОСТ 5781	2	2.60	19.72
	2	14AIII AI	L = 615 ГОСТ 5781	13	0.74	
	3	14AIII AI	L = 290 ГОСТ 5781	14	0.35	
Р-4	1	14AIII AI	L = 770 ГОСТ 5781	4	0.93	14.47
	2	14AIII AI	L = 1315 ГОСТ 5781	5	1.59	
	3	14AIII AI	L = 290 ГОСТ 5781	8	0.35	

- 1 Каркасы изготавливаются из стержневой горячекатанной арматуры класса АIII по ГОСТ 5781.
- 2 Данное изделие должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922.
3. Сварку выполнять по ГОСТ 14098-85
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75* .



Решетка Р-3



1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-85 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75* .
2. Изделия Р-2, Р-3, Р-4 покрыть за два раза эмалью ПФ115 (ГОСТ 6465-76*) по антикоррозионной грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129) в построечных условиях. Общий расход эмали и грунтовки смотри п.п. 5 лист 13.
3. Общее количество элементов смотри в спецификации лист 14.

Согласовано			
Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

МК 4./29-08-Р АСИ-1			
МБУ "Гимназия №6" по ул. Федосеевд. 1б в Курдюском районе г. Перми			
Изм. 1	Колуч. 1	Лист -	ИЮ11
Разрбд	Дирччюбд	Подпись	Дмо
Пробер	Чумаков		
Каркасы плоские Кк-1, Кк-2 Р-3, Р-4		Решетки Р-2, Р-3, Р-4	
		000 "ПРОМАКС"	