

## Спецификация элементов шахты лифта.



## Бегемоты перемещаются

1. Лигмент посасорудува ( $Q=11232\text{ кН}, W=1,04\text{ с без МП}$ ) раздробили на основни штуповни елементи заградни (модуль Шендер 5300).
2. Карпинуле кидруе стени шом лигмент вигоилили без вестуиод в виогин за 75% морщи  $K_{PFO} 1,40\text{ с }150/20/25/70\text{ с/СМ}$  530–2007 на распродоре морщи в пошодкой шоды с вытпенной спорной шомы.
3. Омоночание стени шомы ол вертикальной плоскости не дожно превидителител 13 мм. Додателен разност глин гуаекиел шомы в плоне не дожно бити более 25 мм.
4. Эквидене гетисли в правне на отк.–1,060 усанодилител по месту сие–шодуазирионной ориентировки, усанодилител лигит.
5. Застаду пода в правне вигоилили после усанодили оборудованиа.
6. Устроидосто поврениа мод шомой производили после усанодили в ней лигитовое оборудованиа.
7. При производствел работ в шоме время переменили усилити поста–нодой врененных споек на кидуах.
8. Над опрелмешкой 250 мм в карпинуле киде уауах по 1 степеню  $\Phi 8\text{ мм}$  на киде 120 мм подлини стени с забороженен кидод на 250 мм.
9. Расод уауах на гле шомы.

27 - 2010 - KP2