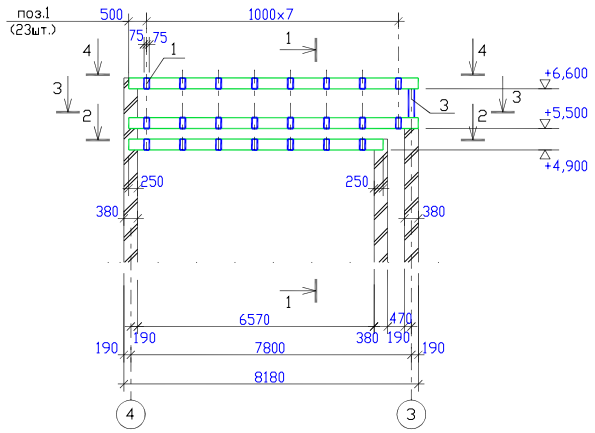
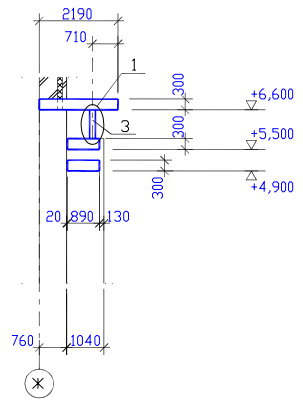
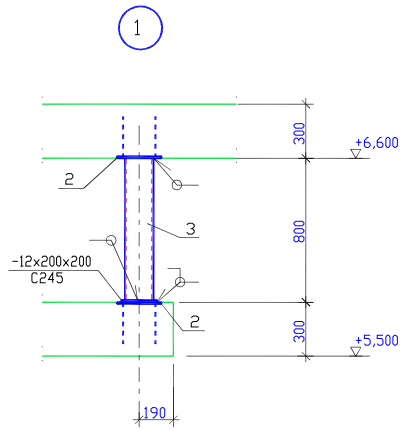
Козырек входа Км1 - изображено;
козырек входа Км1-а (в осях 10 - 12) - зеркальное отражение.

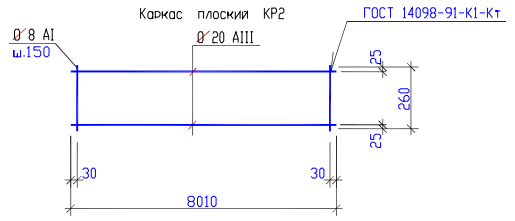


1 - 1

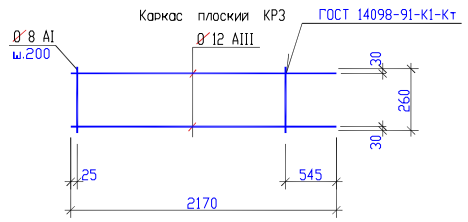




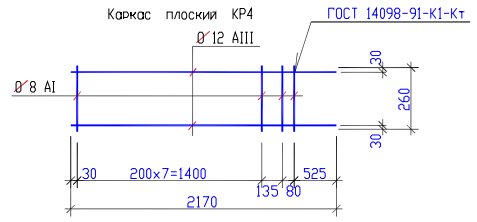
Каркас плоский КР2



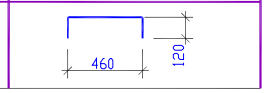
Каркас плоский КР3



Каркас плоский КР4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
19	

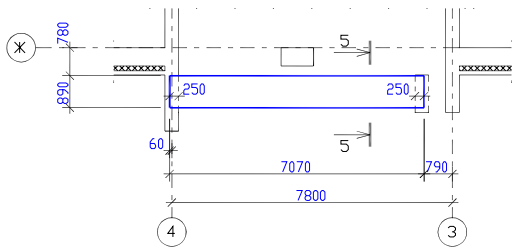
Спецификация к козырькам входов.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч.
		Сборочные единицы			
1	с. 1.400 - 15, в.1	Изделие закладное МН 135-3-а	23	4,2	См.ТТп.3
2	"	Изделие закладное МН 122-3	2	4,5	
3		Гн □ 160х6 ГОСТ30245-2003 / С245 ГОСТ 27772 - 88 L=788	1	22,9	
		-12х200 ГОСТ 19903 - 74 / С245 ГОСТ 27772 - 88 L=200	1	3,8	
4		Каркас плоский КР2	4	45,0	
5		Каркас плоский КР3	3	4,7	
6		Каркас плоский КР4	21	4,8	
		Детали			
		Ø20 AIII ГОСТ5781-82			
7		L=8010	5	19,8	
8		L=7030	5	17,3	
9		L=3050	5	7,5	
10		Ø16 AIII ГОСТ5781-82 L=8010	9	12,6	
		Ø8 AIII ГОСТ5781-82			
11		L=8010	14	3,2	
12		L=7030	5	2,8	
13		L=2170	6	0,9	
14		L=2050	2	0,8	
15		L=1530	36	0,6	
16		L=870	154	0,3	
		Ø8 AI ГОСТ5781-82			
17		L=880	4	0,3	
18		L=730	2	0,3	
19*		L=700	108	0,3	
20		L=280	193	0,1	
21		L=180	28	0,07	
		Материалы			
		Бетон класса B15; F75	9,2		м³

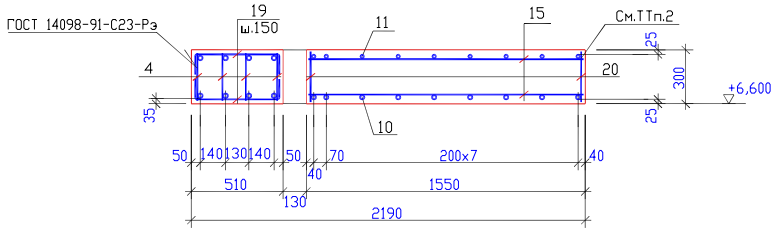
Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

Км1; Км1-а

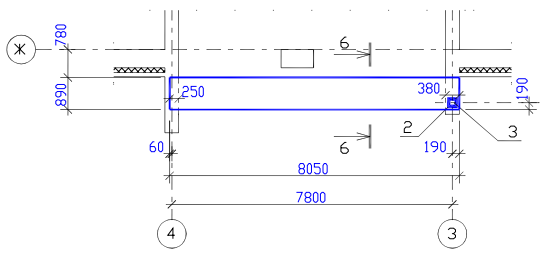
2 - 2



7 - 7
(Армирование)

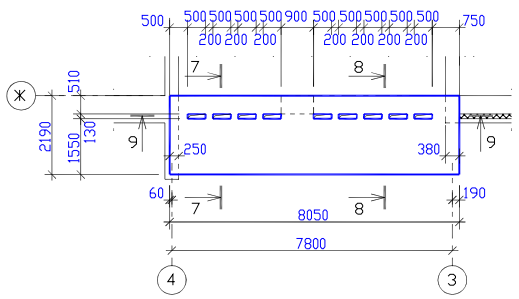


3 - 3

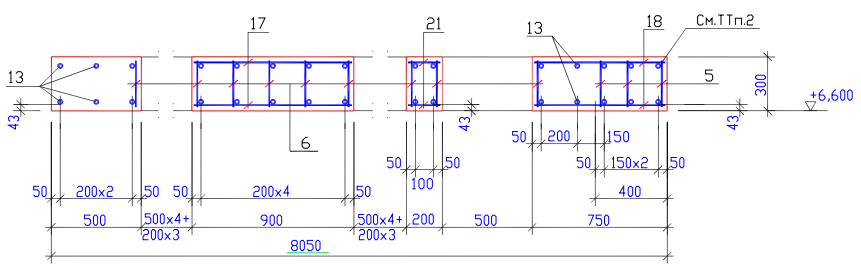


8 - 8
(Армирование)

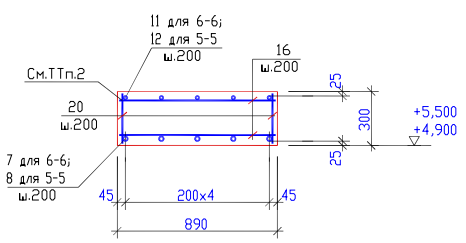
4 - 4



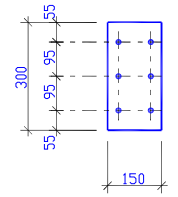
9 - 9
(Армирование)



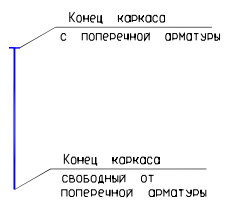
5 - 5; 6 - 6
(Армирование)



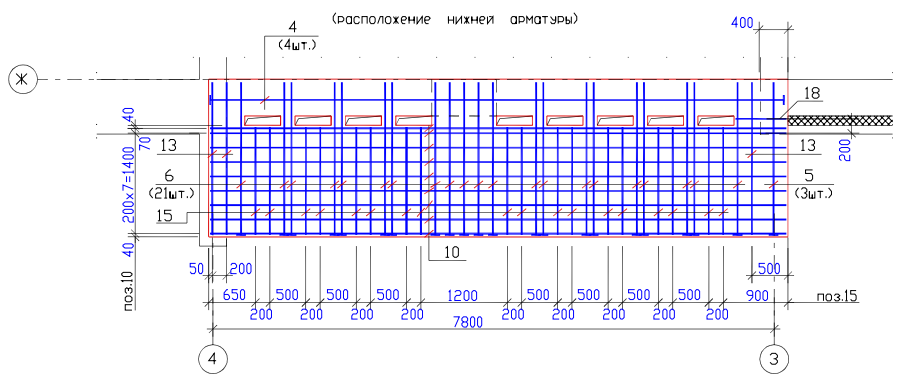
МН 135-3-а



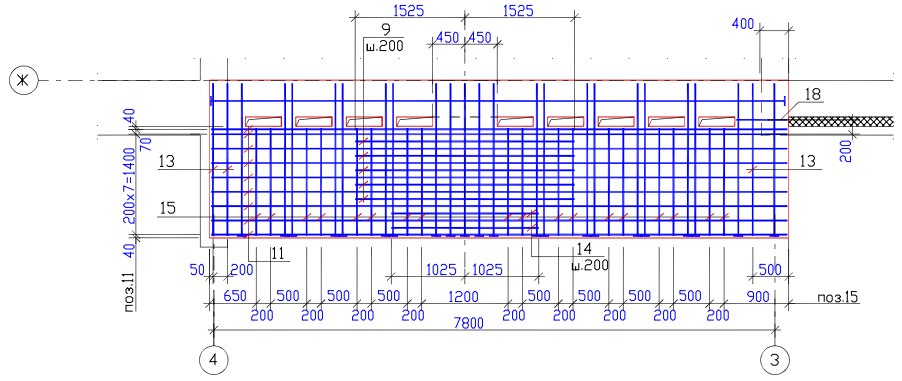
Условные обозначения:



4 - 4
(расположение нижней арматуры)



4 - 4
(расположение верхней арматуры)



Ведомость расхода стали на элемент,кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные										
	Арматура класса								Всего	Арматура класса	Прокат марки									Всего
	AI		AIII							AIII	Ст3кп2-1	C235	C245							
	ГОСТ 5781 - 82									ГОСТ 5781 - 82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 30245-2003					
	Ø8		Итого	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Итого		Ø10	Ø12	Итого	-8х150	Итого	-8х250	Итого	-t=12	Итого	Гн □ 160х6	Итого	
Км1; Км1-а	100,8		100,8	133,6	91,2	113,4	381,4	719,6	820,4	1,2	32,2	33,4	64,4	64,4	7,8	7,8	3,8	3,8	22,9	22,9	132,3

1. Стержни по длине соединять на сварке ГОСТ14098 - 91 - С23 - Рэ с "разбежкой" соединений смежных стержней - не менее 1,0м. Длина нахлестки сварных стержней - 80н.
2. Отдельные стержни соединять между собой отожженой вязальной проволокой в каждом узле пересечения или сваркой по ГОСТ14098 - 91 - К3 - Рр. При отрицательных температурах сварка недопустима.
3. Изделие закладное МН135-3-а отличается от МН135-3 по с. 1.400-15, в.1 привязкой анкеров (см. эскиз).

Взам. инв. ?
Подпись и дата
Инв. ? подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	? док.	Подпись	Дата
Проверил		Зарубина			
Разраб.		Хренова			
Н.контр.		Безлегкий			

27 - 2010 - КР3

Новый корпус МОУ "Гимназия ?11 им. С. П. Дягилева" по ул. Сибирская, 33 в Ленинском районе г. Перми.

Стадия	Лист	Листов
П	14	

Козырьки входов монолитные Км1; Км1-а.

ООО "Полярис"