

Architectural floor plan of a building with a complex layout. The plan shows a grid of columns labeled A' through M' and a grid of rows labeled 14', 15', and 16'. Dimensions are provided in millimeters (mm) and feet (ft). Key features include a large rectangular section with a central corridor, a smaller section to the right, and a section labeled "Примыкающее здание" (Adjacent building). The plan also shows a "Лунет А2" (Lunet A2) feature. The total width is 43700 mm and the total depth is 10500 mm.

Technical drawing of a beam section. The drawing shows a horizontal beam with a cross-section of 30 mm. The beam is supported by two vertical supports. The distance between the supports is 6600 mm. The total length of the beam is 10500 mm. The beam is labeled "существующая ж/б балка 450х340(н) мм". The supports are labeled "16'" and "14'".

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Figure 1.1). The drawing shows a cross-section of the slab with a width of 30 cm and a height of 120 cm. The slab is supported by five columns labeled Ж', И', К', Л', and М'. The distance between the columns is 2100 mm, 3000 mm, 6000 mm, and 4200 mm respectively. The slab is reinforced with 12 bars of diameter 12 mm. The drawing also shows the reinforcement layout for the slab, including the top and bottom bars and the stirrups.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.г	Примеч.
	ГОСТ 24045-94	Профиль стальной, листовый Н60-045-0.9			S=395, n2
У-1	НЛП1	Алюминевый шпатель X-NVB 60	1198		
Д-1	НЛП1	Дисковая ENP2-21-L15	2396		

1. Осуществлять производство электродов 3-42 по ГОСТ 9467-75. Категория сварки: С, соответствия: с подл. 55 (СНП) 17-38-87.

2. Свойствами электродов на проволоку шариковой проволоки без покрытия, при этом по окончании электродов прилагается сертификат с программой в каждой сфере крепления.

3. Напыление 3-42 1-м слоем напоя, на прокатных поверхностях – через сварку.

4. Зазор между профилированными листами на прокатных поверхностях должен быть не более 0,5 мм в местах крепления 3-42. Свойства листового стального профилированного напоя по длине выполняются на прокатах, сварочных, без напоя.

5. По ширине листа ствольного пучка напоя должна быть сварка, сечением между собой комбинациями: 30-42 и 42-54 и 54-60 мм.

6. Крепление профлиста к металлическим балкам с помощью 3-42 1-м слоем напоя, согласно СП 04-01-2005 "Проверка стальных элементов с монолитной плитой со стальной профилированной напоя".

7. В местах примыкания, к выносам и колоннам, профлист вырезает по месту.

8. В местах примыкания монолитной плиты к натуральным стенам должна быть сварка. Выполнить на всю длину напоя или ПЕНОПЛИСТ-35, толщиной 50 мм. Общий объем на перекрытии – 0,38м³.

					Инженер	Ведерникова	13.01.2011
					226/31-К.С.2		
					НПД по капитальному ремонту памятника архитектуры "Здание, где в школе учился А.А. Коротилов" (1922 - 1925 г.г.) расположенного по адресу: г. Пермь, ул. Ленина и Г.Звезда д.31/15, МОУ "Тимязева №17" г. Пермь		
1	-	Зам.	0110	01.11			
ГЛАВ	№ уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
ТИП	Ширай					Страница	Лист
ГЛАВ.констр.	Антальева	Департамент образования г. Пермь				РД	5
Инженер	Ведерникова					ООО "Пермстроймет"	
					Схема расположения профилированного настила в перекрытии над первым этажом, Измер. В		