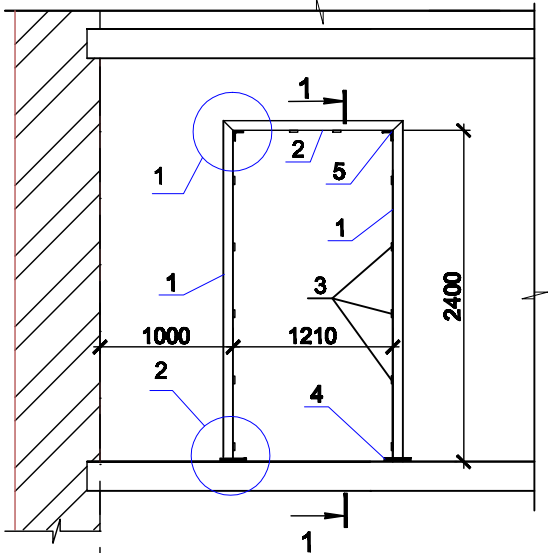
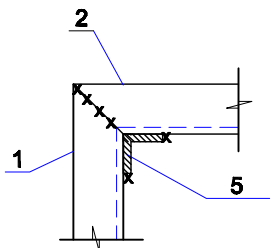


Схема усиления проема ПР1

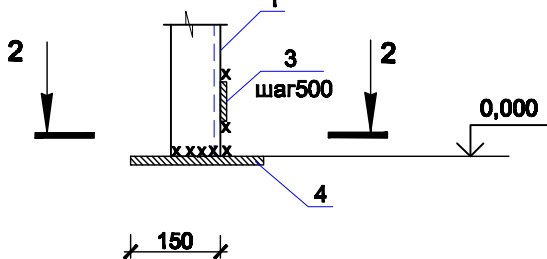


2

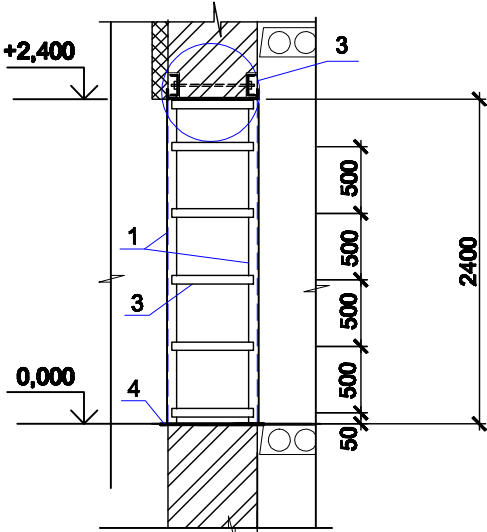
1



2

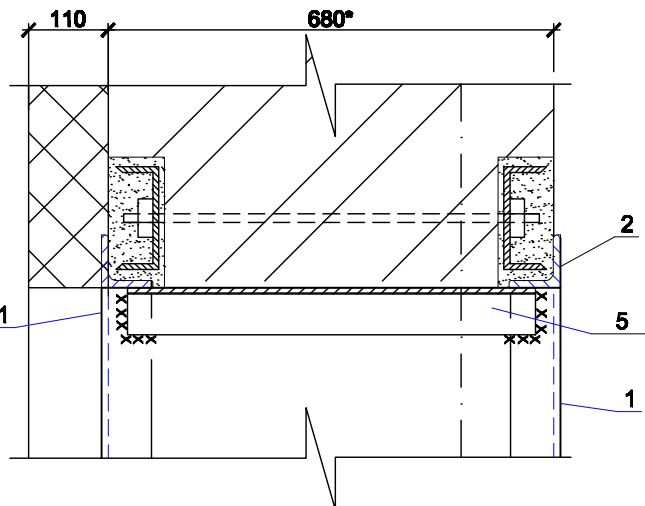


1-1

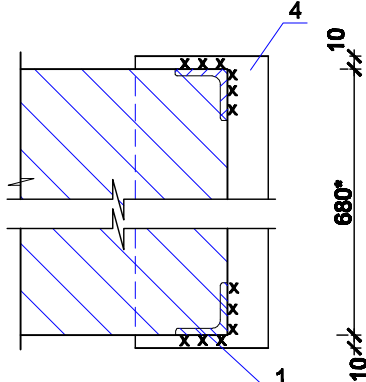


3

Е



2-2



150 50

Спецификация изделий на проем.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг,ед.	Примечание,
Сборочные единицы:					
1	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2480	4	14,39	
2	ГОСТ 8509-89*	L75x5 ГОСТ 8509-89* L=1360	4	7,89	
3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 70x650x5	12	1,80	
4	ГОСТ 19903-74*	Пластина 200x700x8,	2	8,80	
5	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=650	2	3,77	

Указания по усилению проемов.

1. Установить обрамление из уголков по краям стен проемов. Приварить к уголкам полосовую сталь с шагом 500 мм.
2. Приварить к металлическим конструкциям сетку "Рабица" и оштукатурить раствором М100.
3. Общие указания см. лист 1.3
4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. После сварки швы зачистить от окалины.
5. После проведения сварочных работ все детали окрасить эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-020.

* размер уточняется по месту

						09-2008-АС			
						Капитальный ремонт МОУ "СОШ № 60", расположенной по адресу: г. Пермь ул. Лодыгина, 14, Свердловский р-н			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Здание школы	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Теплинская						РП	26	
Инженер	Потапова								
Разработал	Теплинский					Схема усиления проема ПР1.	ООО "Спецтранс-Строй"		

КОПИРОВАА