

Схема усиления проема ПР6

	<p>Спецификация изделий на один проем.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Марка поз.</th> <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>Кол.</th> <th>Масса кг,ед.</th> <th>Примечание,</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>Сборочные единицы:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>ГОСТ 8509-89*</td> <td>L75x5 L=2780</td> <td>4</td> <td>16,12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ГОСТ 8509-89*</td> <td>L75x5 L=2780</td> <td>4</td> <td>16,12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ГОСТ 19903-74*</td> <td>Пластина 70x650x5</td> <td>22</td> <td>1,80</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ГОСТ 19903-74*</td> <td>Пластина 200x700x8,</td> <td>4</td> <td>8,80</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>ГОСТ 8509-89*</td> <td>L75x5 L=2700</td> <td>2</td> <td>15,66</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>ГОСТ 8509-89*</td> <td>L75x5 L=650</td> <td>2</td> <td>3,77</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Указания по усилению проемов.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установить обрамление из уголков по краям стен проемов. Приварить к уголкам полосовую сталь с шагом 500 мм. 2. Приварить к металлическим конструкциям сетку "Рабица" и оштукатурить раствором М100. 3. Общие указания см. лист 1.3 4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. После сварки швы зачистить от окиси. 5. После проведения сварочных работ все детали окрасить эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-020. <p>* размер уточняется по месту</p>	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг,ед.	Примечание,			Сборочные единицы:				1	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2780	4	16,12		2	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2780	4	16,12		3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 70x650x5	22	1,80		4	ГОСТ 19903-74*	Пластина 200x700x8,	4	8,80		5	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2700	2	15,66		6	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=650	2	3,77	
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг,ед.	Примечание,																																												
		Сборочные единицы:																																															
1	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2780	4	16,12																																													
2	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2780	4	16,12																																													
3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 70x650x5	22	1,80																																													
4	ГОСТ 19903-74*	Пластина 200x700x8,	4	8,80																																													
5	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2700	2	15,66																																													
6	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=650	2	3,77																																													

КОПИРОВАЛ