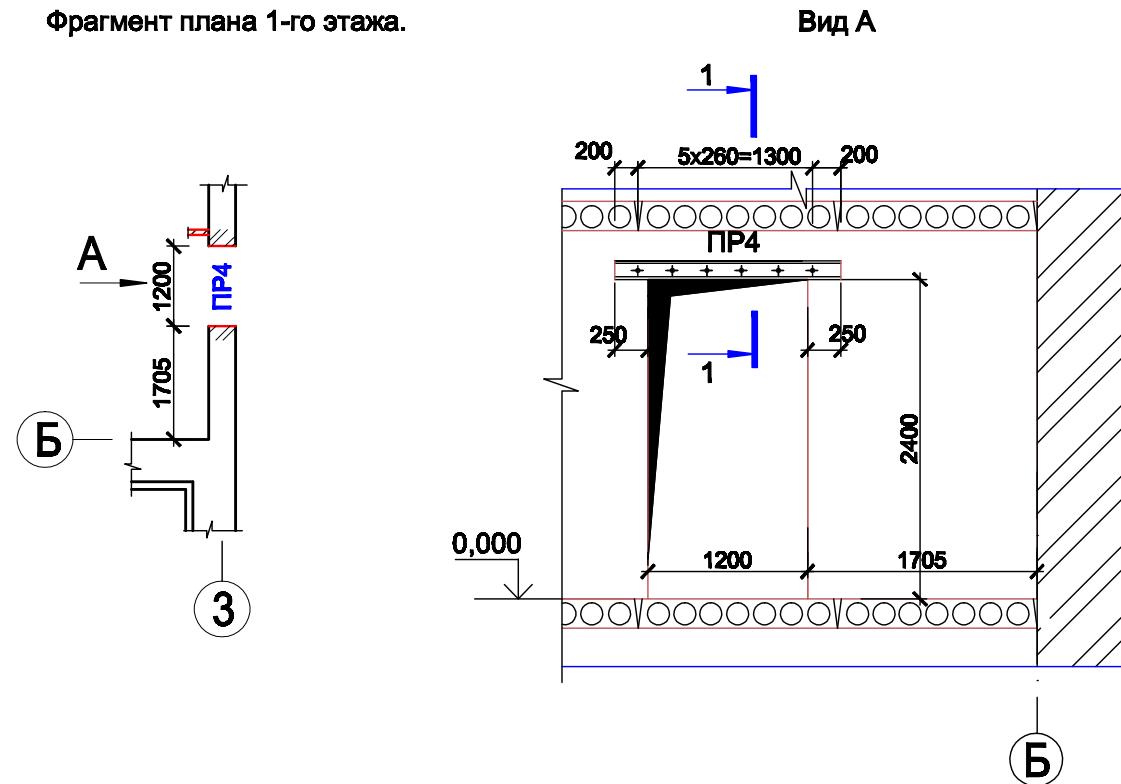
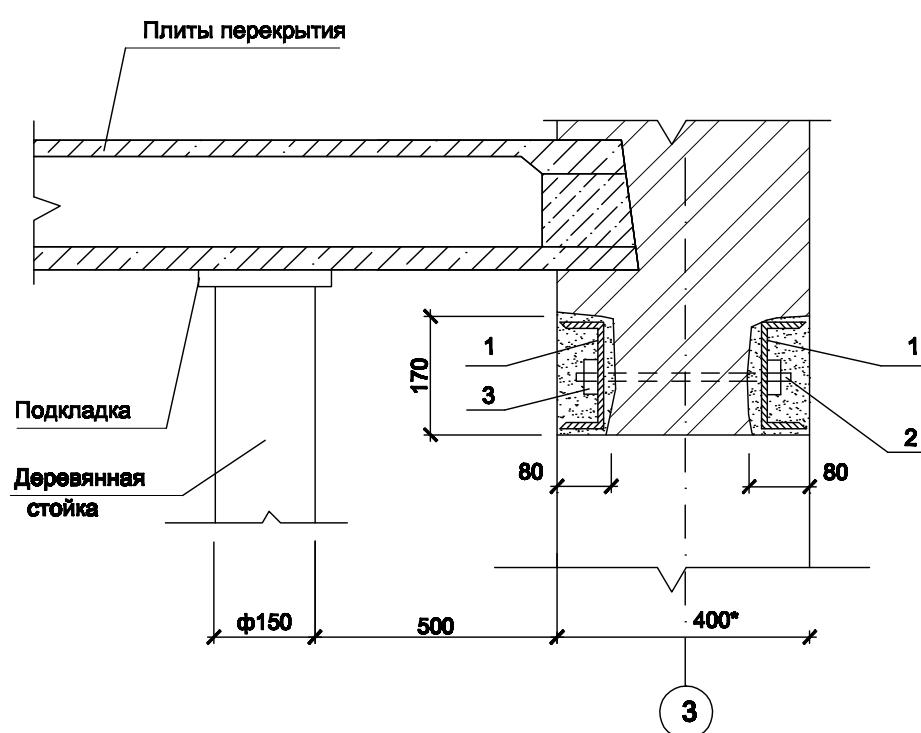


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Фрагмент плана 1-го этажа.



1 - 1



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 8240-97	[14 L=1700	2	20,91	
2	ГОСТ 7798-70	БОЛТ Ф16 L=350	6		
3	ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М16	12		
	ГОСТ24454-80*Е	Стойка ф150 L=3600*	3		
	ГОСТ24454-80*Е	Подкладка 25x200 L=500	3		
	ГОСТ24454-80*Е	Клины	6		0,05м3

Порядок производства работ при устройстве отверстия

- 1. Перед устройством отверстия установить под плиты перекрытия временные деревянные стойки Ф150мм на встречных деревянных клиньях 2шт.**

Указания по монтажу проема

1. Общие указания см. лист 1.3.
 2. Выполнить с одной стороны горизонтальную штрабу при помощи алмазных дисков. Выровнять поверхность цементным раствором, установить швеллер с просверленными отверстиями под болты и закрепить металлическими клиновидными пластинаами.
 3. Выполнить с другой стороны горизонтальную штрабу; по отверстиям в швеллере просверлить отверстия в стене и во втором швеллере и установить его на цементный раствор М100.
 4. Стянуть болтами швеллеры до выпрессовывания раствора в щели, затереть раствор, заполнив все швы между кладкой и швеллером.
 5. После схватывания раствора по проектным размерам, с применением алмазных дисков вырезать отверстие.
 6. Установить обрамление из уголков по краям стен проемов. Приварить к уголкам полосовую сталь с шагом 500 мм.
 7. Приварить к металлическим конструкциям сетку "Рабица" и оштукатурить раствором М100.
 8. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

* размер уточняется по месту

КОПИРОВАЛ