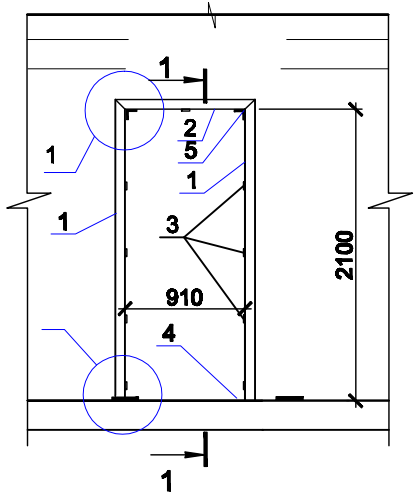
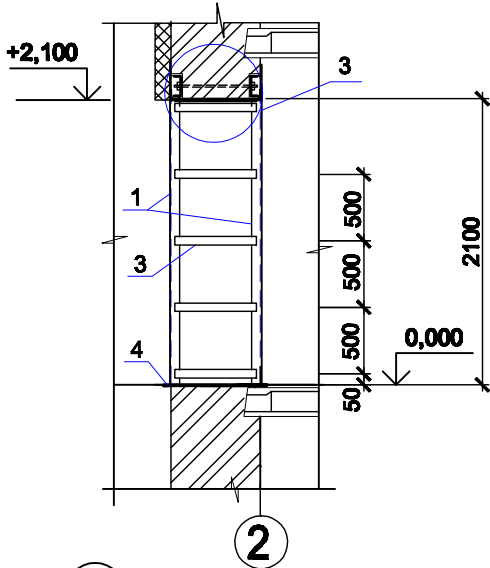


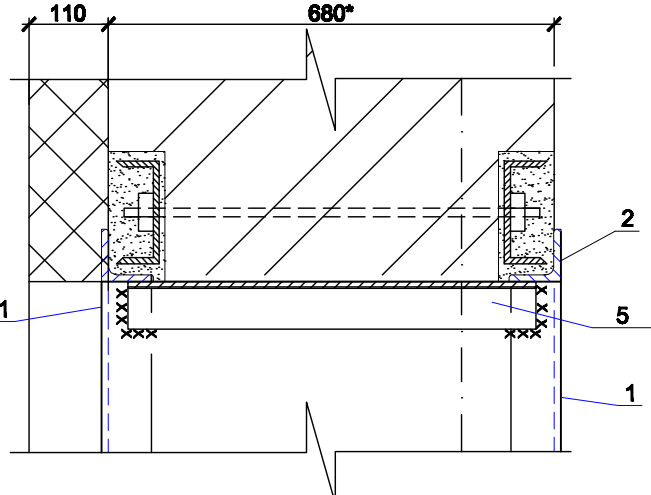
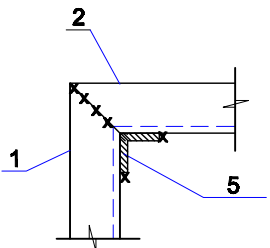
Схема усиления проема ПР2



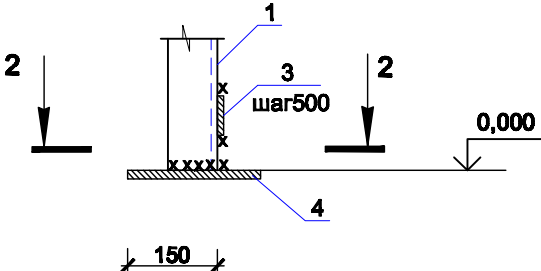
1-1



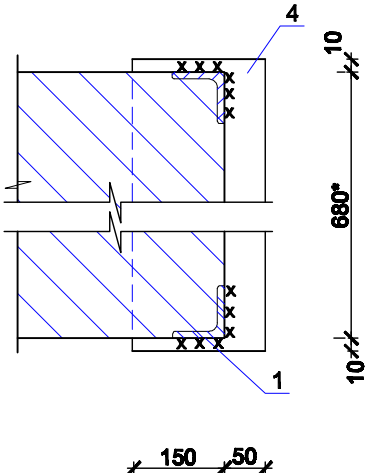
1



2



2-2



Спецификация изделий на проем.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг,ед.	Примечание,
		Сборочные единицы:			
1	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=2180	4	12,65	
2	ГОСТ 8509-89*	L75x5 ГОСТ 8509-89* L=1060	4	6,15	
3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 70x650x5	9	1,80	
4	ГОСТ 19903-74*	Пластина 200x700x8,	2	8,80	
5	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=650	2	3,77	

Указания по усилению проемов.

1. Установить обрамление из уголков по краям стен проемов. Приварить к уголкам полосовую сталь с шагом 500 мм.
2. Приварить к металлическим конструкциям сетку "Рабица" и оштукатурить раствором М100.
3. Общие указания см. лист 1.3
4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75\*. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. После сварки швы зачистить от окалины.
5. После проведения сварочных работ все детали окрасить эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-020.

\* размер уточняется по месту

						09-2008-АС
						Капитальный ремонт МОУ "СОШ № 60", расположенной по адресу: г. Пермь ул. Лодыгина, 14, Свердловский р-н
ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП	Теплинская					Здание школы
Инженер	Потапова					РП
Разработал	Теплинский					28
						Листов
						Схема усиления проема ПР2.
						ООО "Спецтранс-Строй"

КОПИРОВАА