



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНО КРЕПЛЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Рамка РМ-1	1	6,1	
1	ГОСТ 8509-93	LSOxS, Лоды-1500	1	5,7	
2	ГОСТ 5781-82	Ф6АЦ L=220	8	0,05	0,4кг2

- Отверстие пробить в плите перекрытия, не нарушая ребер и обшить рамкой РМ-2. Рамку приварить к сеткам и каркасам плиты перекрытия. После проведения коммуникации отверстие плотно заделать цементно-песчаным раствором М150.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Привязку отверстия по длине плиты - уточнить по месту.

Взам. инвент.	
Подпись и дата	
Инвент. индик.	

						09-2008-АС		
						Капитальный ремонт МОУ "СОШ № 60", расположенной по адресу: г. Пермь ул. Лодыгина, 14, Свердловский р-н		
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Здание школы	Стадия	Лист
Гип	Теплинская						РП	65
Инженер	Потапова					Пробивка отверстия в плите перекрытия 1 этажа в осях Д" ...1	ООО "Спецтранс-строй"	