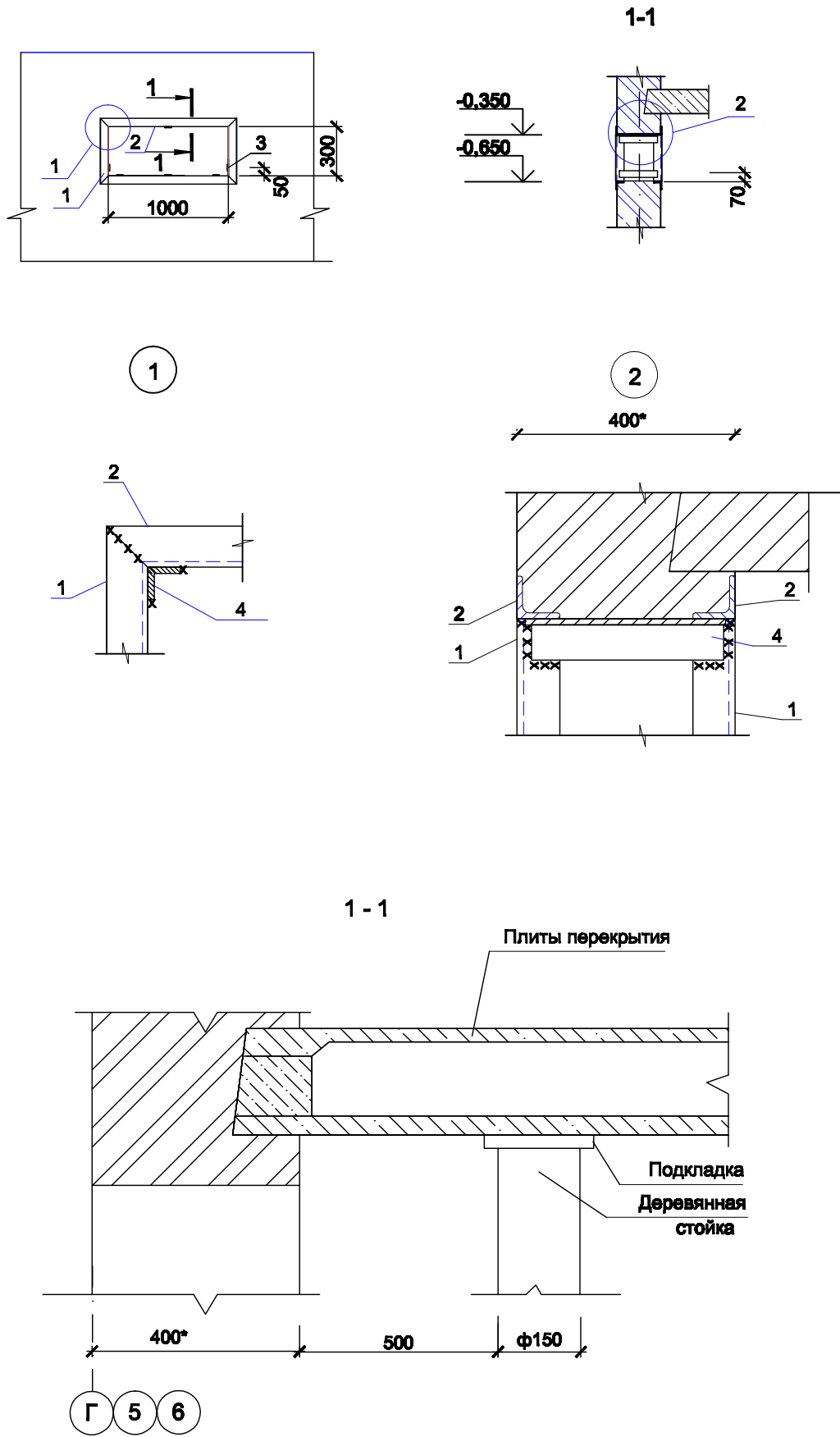


Усиление отверстия рамкой Р1



Спецификация изделий на рамку.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг,ед.	Примечание,
		Рамка Р1			
		Сборочные единицы:			
1	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=450	4	2,61	
2	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=1150	4	6,67	
3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 70x300x5	6	0,83	
4	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=300	2	1,74	

Порядок производства работ при устройстве отверстия

1. Перед устройством отверстия установить под плиты перекрытия временные деревянные стойки Ф150мм на встречных деревянных клиньях 2шт.

Указания по усилению отверстия.

- С применением алмазных дисков вырезать отверстие.
- Установить обрамление из уголков по краям стен проемов. Приварить к уголкам полосовую сталь.
- Приварить к металлическим конструкциям сетку "Рабица" и оштукатурить раствором М100.
- Общие указания см. лист 1.3
- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. После сварки швы зачистить от окалины.
- После проведения сварочных работ все детали окрасить эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-020.

* размер уточняется по месту

						09-2008-АС			
						Капитальный ремонт МОУ "СОШ № 60", расположенной по адресу: г. Пермь ул. Лодыгина, 14, Свердловский р-н			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА			СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Теплинская					Здание школы		РП	79
Инженер	Потапова								
Разработал	Теплинский					Схема усиления отберстия рамкой Р1		ООО "Спецтранс-Строй"	

КОПИРОВАА