

СОГЛАСОВАНО



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг,ед.	Примечание,
		Рамка Р2			
		<u>Сборочные единицы:</u>			
1	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=450	4	2,61	
2	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=750	4	4,35	
3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 70x300x5	4	0,83	
4	ГОСТ 8509-89*	L75x5 L=300	2	1,74	

1. Перед устройством отверстия установить под плиты перекрытия временные деревянные стойки $\Phi 150\text{мм}$ на встречных деревянных клиньях 2шт.

1. С применением алмазных дисков вырезать отверстие.
2. Установить обрамление из уголков по краям стен проемов. Приварить к уголкам полосовую сталь.
3. Приварить к металлическим конструкциям сетку "Рабица" и оштукатурить раствором М100.
4. Общие указания см. лист 1.3
5. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. После сварки швы зачистить от окалины.
6. После проведения сварочных работ все детали окрасить эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-020.

						09-2008-АС
						Капитальный ремонт МОУ "СОШ № 60", расположенной по адресу: г. Пермь ул. Лодыгина, 14, Свердловский р-н
ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП		Теплинская				Здание школы
Инженер		Потапова				
Разработал		Теплинский				<div> <div>Схема усиления отверстия рамкой Р2</div> <div>ООО "Спецтранс-Строй"</div> </div>

КОПИРОВАЛ