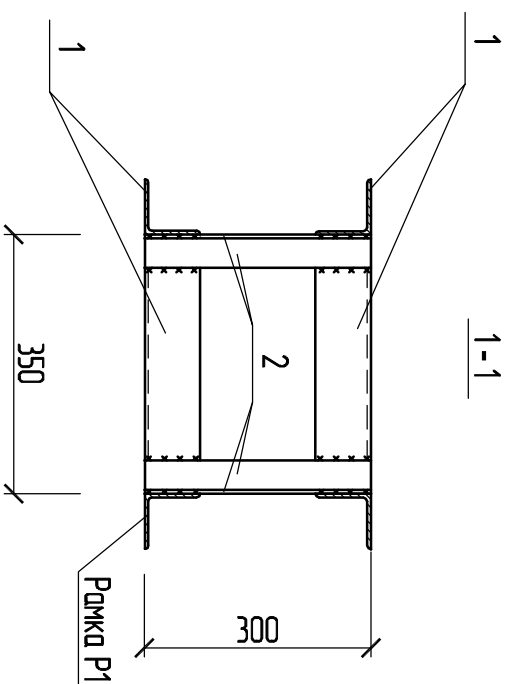
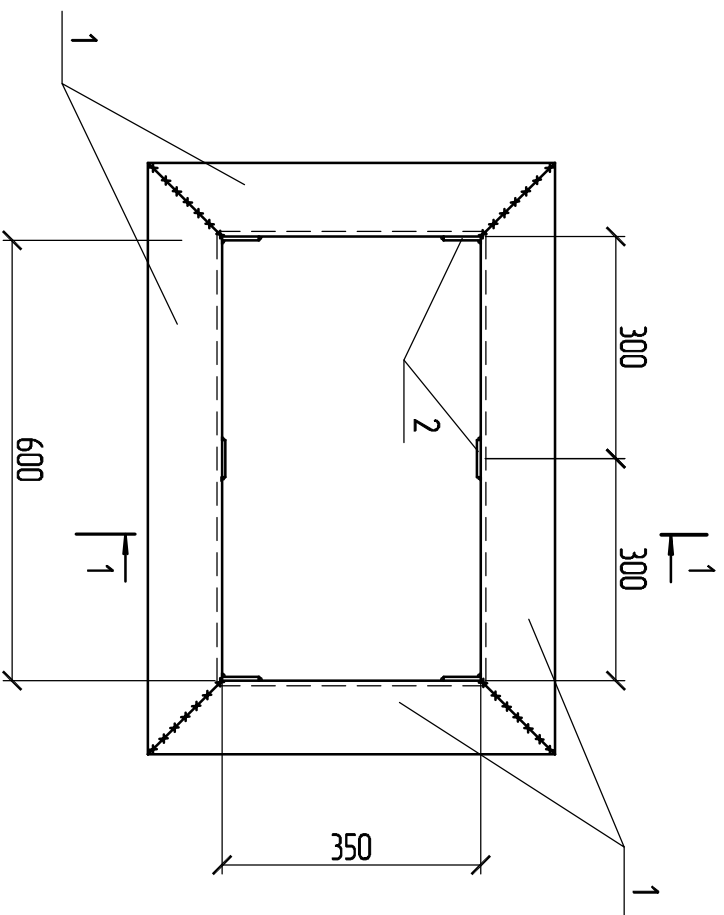


PAMKA P 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАМКУ Р1					
МАРКА МОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕДН. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ПАМКА Р1</u>	1	60.8	
1	ГОСТ 8509-93	Узелок 1100х100х7 Lобш=5,4м	1	58.3	
2	ГОСТ 103-76*	Полоса 40х5 L=300	6	0.42	25кг

1. Металлические элементы выломать из стали марки С 245 по ГОСТ 27772-93.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, высоту катета сварного шва принять по наименьшей из толщин свариваемых элементов.
3. Все стальные элементы после изготовления окрасить грунтовкой ГФ-0163 ГОСТ 25129-82 за два раза с последующей окраской доступным огнезащитным покрытием ВПМ-2 ГОСТ 25131-82 в два слоя.

[illegible]