



Спецификация

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Ø5B500(BpI) ГОСТ6727-80* L=620	10	0.09
2	Ø6A240(AI) ГОСТ5781-82 L=220	4	0.05

Привязан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	<i>Миткевич</i>	04.12
Н.Контр	Черемных	<i>Черемных</i>	04.12
Инв. No.	73476		

1. Монтажную сварку производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 14098-91.

И-0607-КЖ.И-С2

Сетка С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	
Лист		Листов 1
000 "Инженер"		

И-0607-КЖ.И-С2-(3)

Формат А4