



1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Прибызан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	<i>СМ</i>	04.12
Н.Контр	Черемных	<i>281</i>	04.12
Инв. No	<i>13475</i>		

						И-0607-КЖ.И-Л1			
						Лестница Л1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	412,5	
Н.контр.	Лобашкова			<i>Лобашкова</i>	01.10		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Тихонов			<i>Тихонов</i>					
Разраб.	Дударева						000 "Инженер"		