



## Спецификация

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Труба $\frac{32 \times 2.5 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=455$	2	0.83
2	Труба $\frac{32 \times 2.5 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=1100$	1	2.0
3	$\frac{-4 \times 50 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88^*}$ $l=1100$	1	1.73
4	$\frac{-4 \times 50 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88^*}$ $l=315$	1	0.5
5	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=490$	2	0.3
6	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=580$	2	0.36
7	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=715$	2	0.44
8	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=950$	2	0.6
9	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=1220$	2	0.75
10	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=1165$	2	0.72
11	$\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{А ГОСТ } 10705-80^*}$ $l=1115$	2	0.7
12	$\frac{-4 \times 50 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88^*}$ $l=1190$	2	1.9
13	$\frac{-4 \times 50 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88^*}$ $l=210$	4	0.3

Привязан: 245-1-КЖ

Гл. спец.	Миткевич	04.12
Н.Контр	Черемных	04.12
Инв. No		

1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ -16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов сварные швы по ГОСТ 5264-80\*.

И-0607-КЖ.И-0з1

Ограждение 0з1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18.6	
Лист	Листов 1	

000 "Инженер"