



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		С16 ГОСТ 8240-97 L=3205 С255 ГОСТ 27772-88*	2	45.5	
2		Лист ромб В-К-ПУ-4,0х400х1080 см3сп ГОСТ 8568-77*	11	14,6	
3		L 35x5 ГОСТ 8509-93 L=200 С255 ГОСТ 27772-88*	22	0.52	
4		L 35x5 ГОСТ 8509-93 L= 1100 С255 ГОСТ 27772-88*	22	3,3	
5		L 63x5 ГОСТ 8509-93 L= 1250 С255 ГОСТ 27772-88*	1	6.0	

1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Привязан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	<i>Миткевич</i>	04.12
Н.Контр	Черемных	<i>Черемных</i>	04.12
Инв. No	13475		

И-0607-КЖ.И-Л2

						И-0607-КЖ.И-Л2		
						Лестница Л2		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	269,1	
Н.контр.	Лобашкова	Лобашкова	01.10			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Тихонов	Тихонов	11.10			000 "Инженер"		
Разраб.	Дударева							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №