



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		□2 ГОСТ 8240-97 L=1100 С255 ГОСТ 27772-88*	2	11,5	
2		L70x5 ГОСТ 8509-93 L=1350-1150 С255 ГОСТ 27772-88*	3	7,3	6,2
3		Лист ромб В-К-ПУ-4,0x1050x1400 Сп3сп ГОСТ 8568-77	1	49,3	42,3

1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80*.

Привязан: 245-1-КЖ

Гл. спец.	Миткевич	04.12
Н.Контр	Черемных	04.12
Инв. No	13475	

И-0607-КЖ.И-Пл1

Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	83,9 94,2	
Н.контр.	Лобашкова	01.10			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Тихонов	01.10			000 "Инженер"		
Разраб.	Дударева						

И-0607-КЖ.И-Пл1-(3)

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №