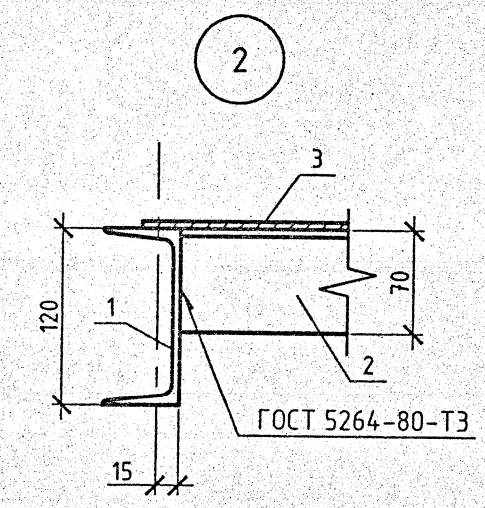
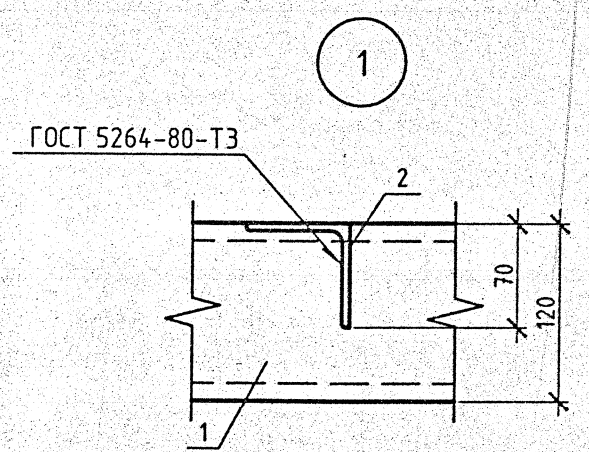
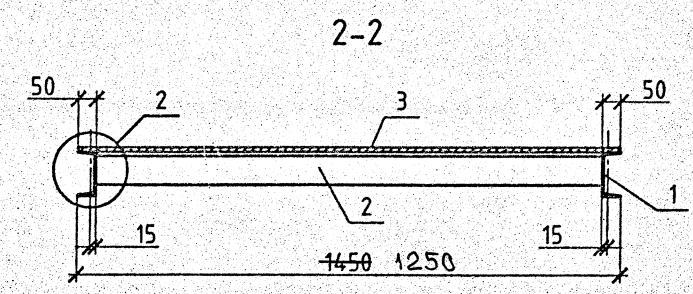
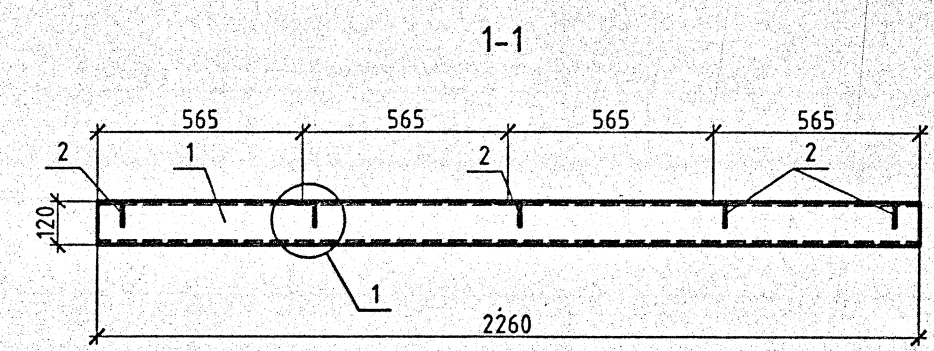
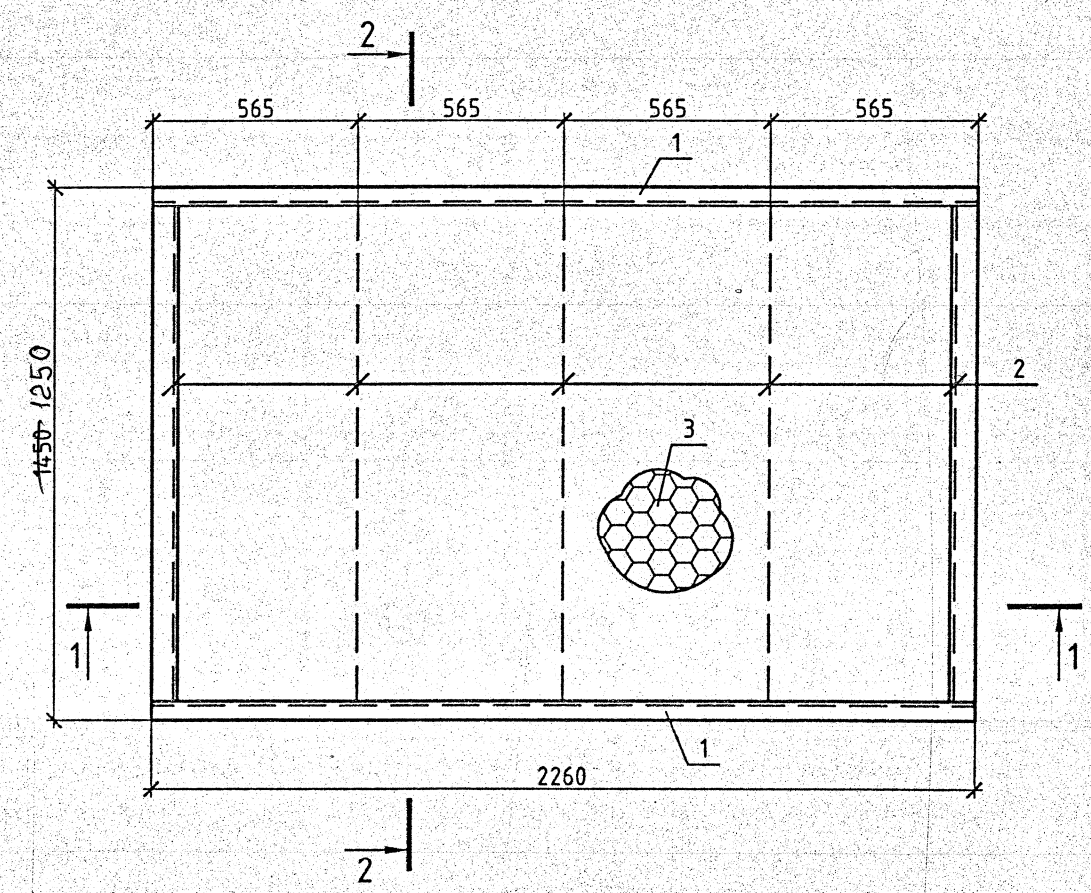


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		□2 ГОСТ 8240-97 L=2260 С255 ГОСТ 27772-88*	2	23.5	
2		L70x5 ГОСТ 8509-93 L=1350 1250 С255 ГОСТ 27772-88*	5	7.3	6.8
3		Лист ромб В-К-ПУ-4,0x2200x1400 см3сп ГОСТ 8568-77	1	103.2	88.5



1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80\*.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Привязан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	<i>Миткевич</i>	04.12
Н.Контр	Черемных	<i>Черемных</i>	04.12
Инв. No	13475		

И-0607-КЖ.И-Пл2					
Площадка Пл2					
Изм.		Кол.уч.	Лист № док	Подп.	Дата
Н.контр.		Лобашкова	<i>Лобашкова</i>	01.10	
Рук. гр.		Тихонов	<i>Тихонов</i>	01.10	
Разраб.		Дударева			
Стадия		Р	Масса	Масштаб	
			169.5 186.7		
Лист		Листов 1			
000 "Инженер"					