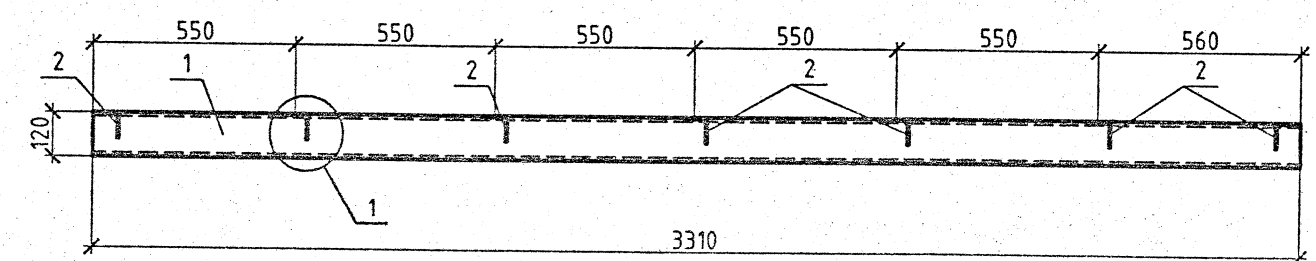
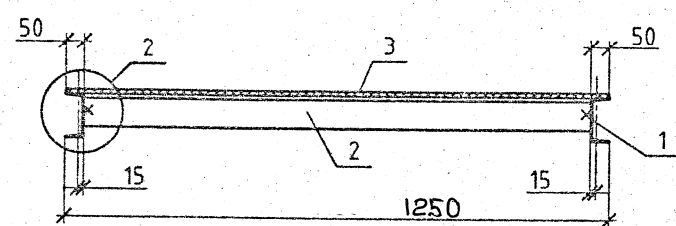


1-1

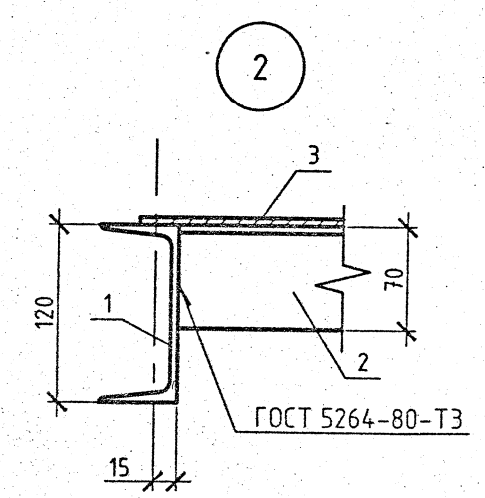
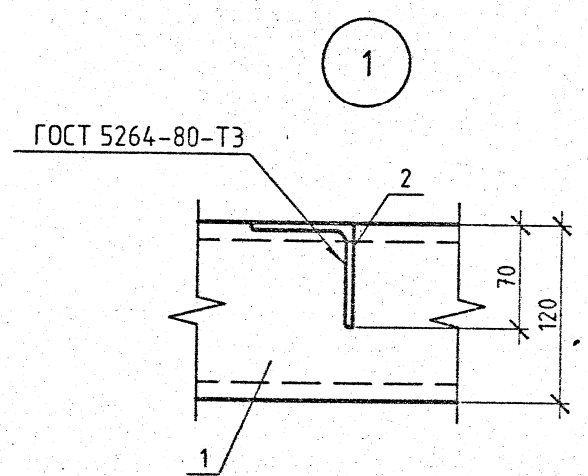


2-2



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		Г12 ГОСТ 8240-97 L=3310 С255 ГОСТ 27772-88*	2	34.5	
2		L70x5 ГОСТ 8509-93 L=1150 С255 ГОСТ 27772-88*	7	6.3	
3		Лист ромб В-К-ПУ-4,0x3250x1 00 СтЗсп ГОСТ 8568-77	1	150,8	



1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80*.

Привязан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	04.12	
Н.Контр.	Черемных	04.12	
Инб. No	13475		

И-0607-КЖ.И-ПлЗ

Площадка ПлЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	209,4	
Лист:		Листов 1
000 "Инженер"		

Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Н.контр.	Лобашкова	10.10		
Р.ук. гр.	Гуханов	10.10		
Разраб.	Дударева			

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №