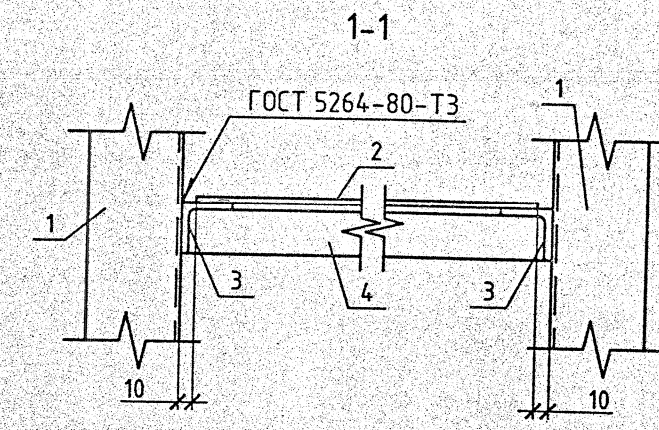
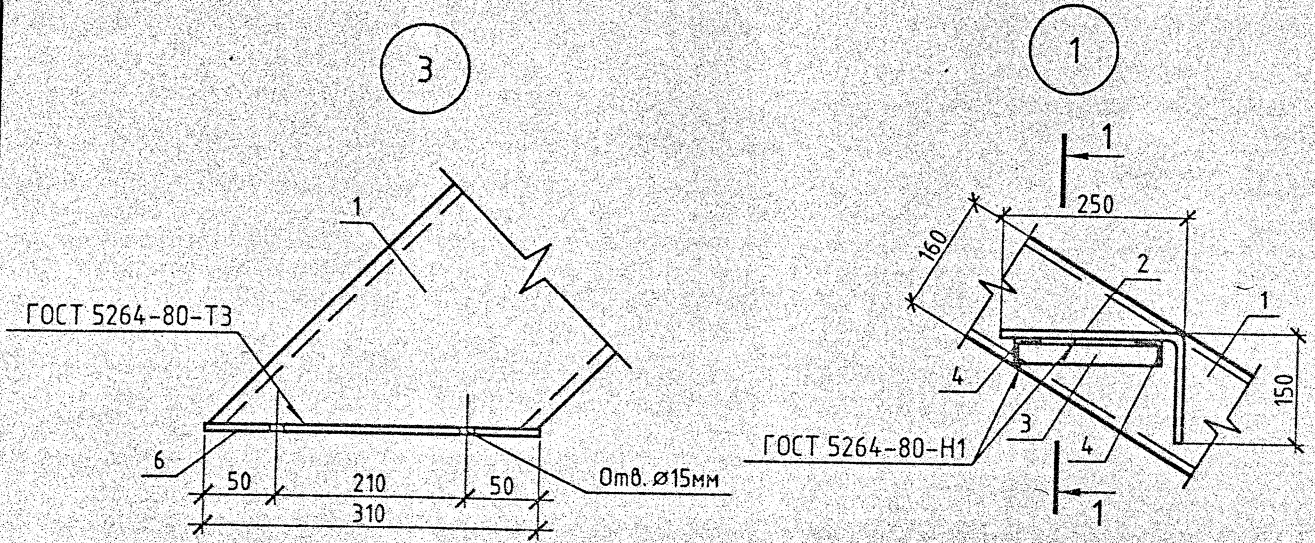


# Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		С16 ГОСТ 8240-97 С255 ГОСТ 27772-88* L=4760	2	67.6	
2		Лист ромб В-К-ПУ-4,0x400x1080 СлЗсп ГОСТ 8568-77*	15	14,9	
3		L 35x5 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-88* L=200	30	0.52	
4		L 35x5 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-88* L=1100	30	3.3	
5		L 63x5 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-88* L=1250	1	6.0	
6		-4x64 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88* L=310	2	0.65	



1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80.



Привязан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	<i>Миткевич</i>	04.12
Н.Контр	Черемных	<i>Черемных</i>	04.12
Инв. No	13475		

И-0607-КЖ.И-ЛЗ

						И-0607-КЖ.И-ЛЗ		
						Лестница ЛЗ		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	479,1	
						Лист		Листов 1
						000 "Инженер"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Н.контр.	Лобашкова	Лобашкова	01.10					
Рук. зр.	Тихонов	Тихонов	01.10					
Разраб.	Дударева							