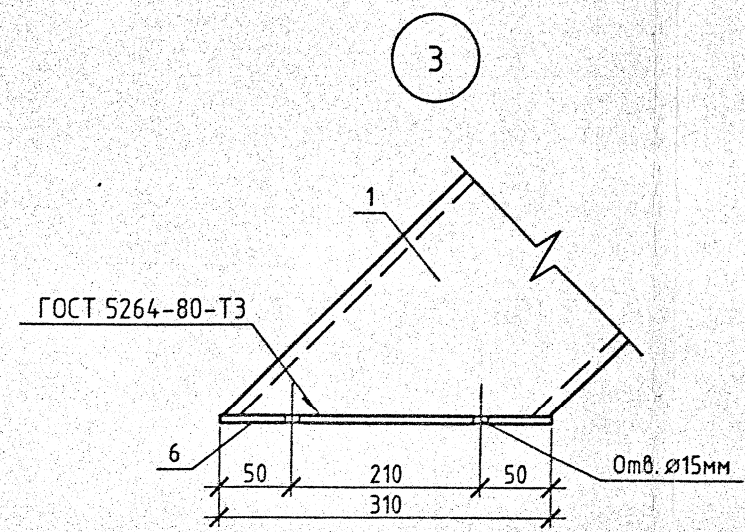
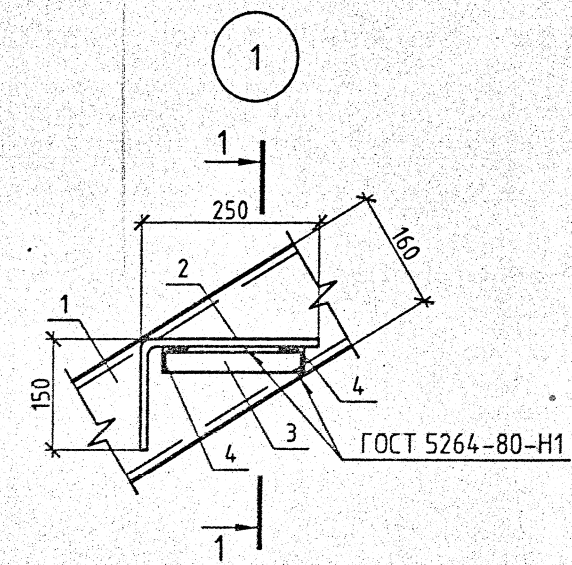
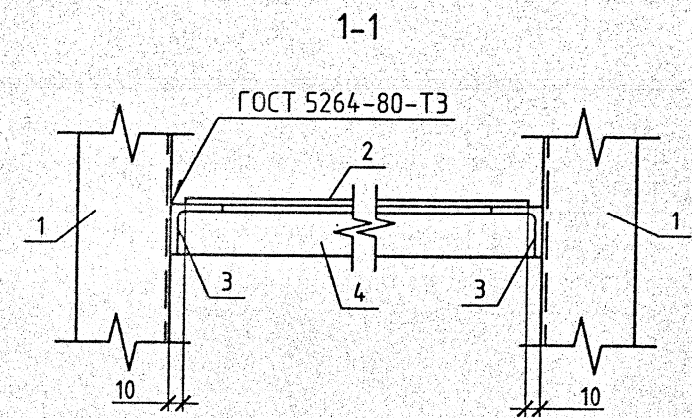
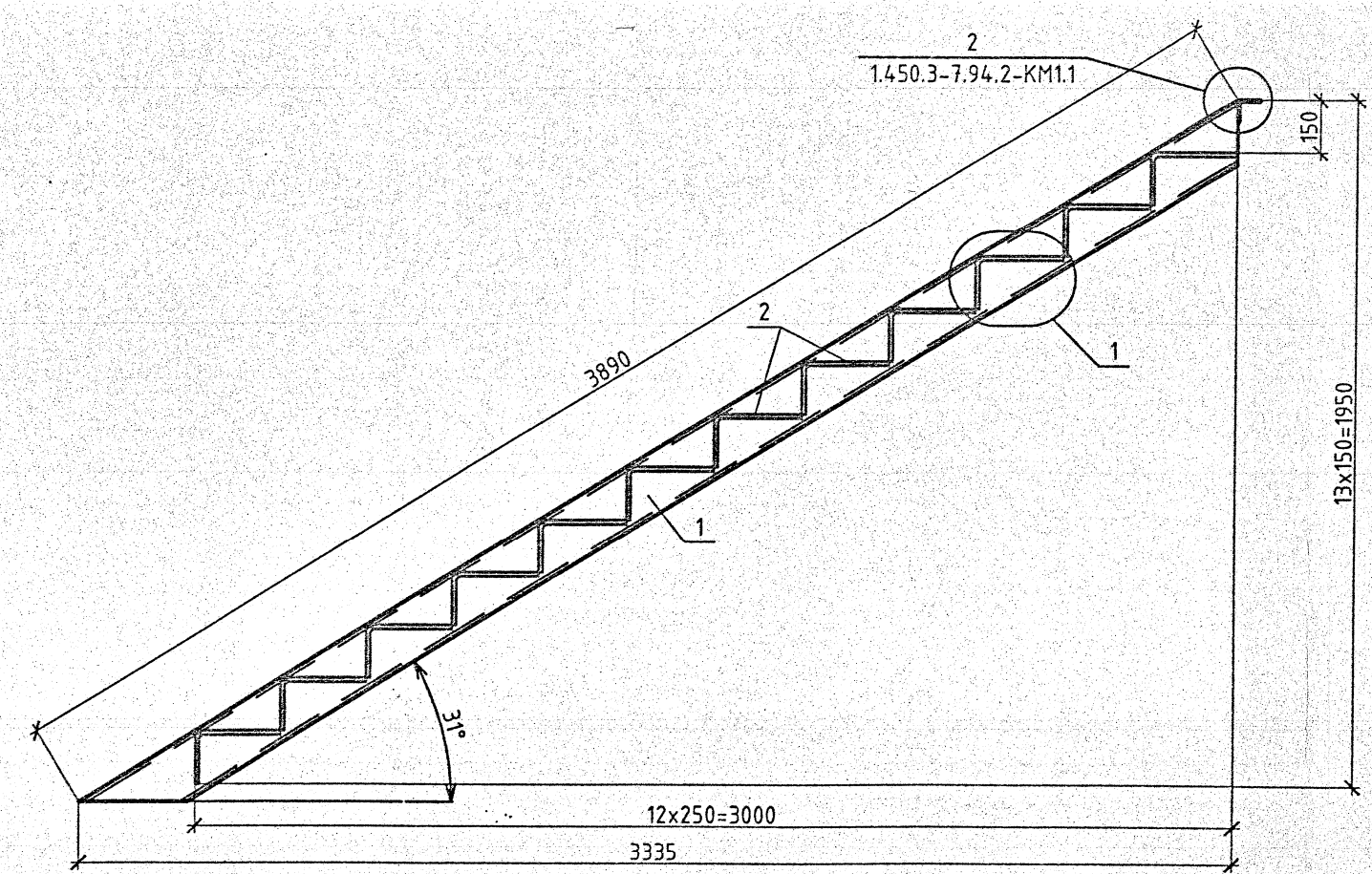


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1		Д6 ГОСТ 8240-97 L=3890 С255 ГОСТ 27772-88*	2	55,3	
2		Лист ромб В-К-ПУ-4,0х400х1080 СтЗсп ГОСТ 8568-77*	12	14,6	
3		L 35х5 ГОСТ 8509-93 L=200 С255 ГОСТ 27772-88*	24	0,52	
4		L 35х5 ГОСТ 8509-93 L=1100 С255 ГОСТ 27772-88*	24	3,3	
5		L 63х5 ГОСТ 8509-93 L=1250 С255 ГОСТ 27772-88*	1	6,0	
6		-4х64 ГОСТ 19903-74* L=310 С245 ГОСТ 27772-88*	2	0,65	



1. Выполнить антикоррозионную защиту стальных конструкций тремя слоями эмали ХВ-16 ТУ 16-10-1301-83, по одному слою грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Привязан: 245-1-КЖ			
Гл. спец.	Миткевич	<i>Миткевич</i>	04.12
Н.Контр	Черемных	<i>Черемных</i>	04.12
Инв. No	18475		

И-0607-КЖ.И-Л4

						И-0607-КЖ.И-Л4			
						Лестница Л4	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	384,8	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Н.контр.	Лобашкова	Лобаш		01.10					
Рук. гр.	Тихонов	Тихо		01.10					
Разраб.	Дударева								
							000 "Инженер"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №