



Спецификация

| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед. кг |
|------|---------------------------------|------|-----------------|
| 1 | φ5B500(BpI) ГОСТ6727-80* L=1020 | 5 | 0.15 |
| 2 | φ5B500(BpI) ГОСТ6727-80* L=620 | 5 | 0.1 |
| 3 | φ6A240(AI) ГОСТ5781-82 L=220 | 6 | 0.05 |

Привязан: 245-1-КЖ

| | | |
|-----------|----------|-------|
| Гл. спец. | Миткевич | 04.12 |
| Н.Контр | Черемных | 04.12 |
| Инв. No | 13475 | |

1. Монтажную сварку производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварные швы по ГОСТ 14098-91.

И-0607-КЖ.И-С1

Сетка С1

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 1,54 | |
| Лист | Листов 1 | |

ООО "Инженер"

И-0607-КЖ.И-С1-(3)

Формат А4