

Ведомость работающих чертёжников

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План крыльца до реконструкции. План крыльца после реконструкции.	
3	План крыльца. План несущих элементов.	
4	Разрез 1-1.	
5	Разрез 2-2. Разрез 3-3.	
6	Косорыз К-1, К-2 (2ш), К-3 (3ш). Ступень Ст-1.	
7	Плита ПМ-1, Плита ПМ-2.	
8	Спецификация.	

Ведомость ссылочных документов

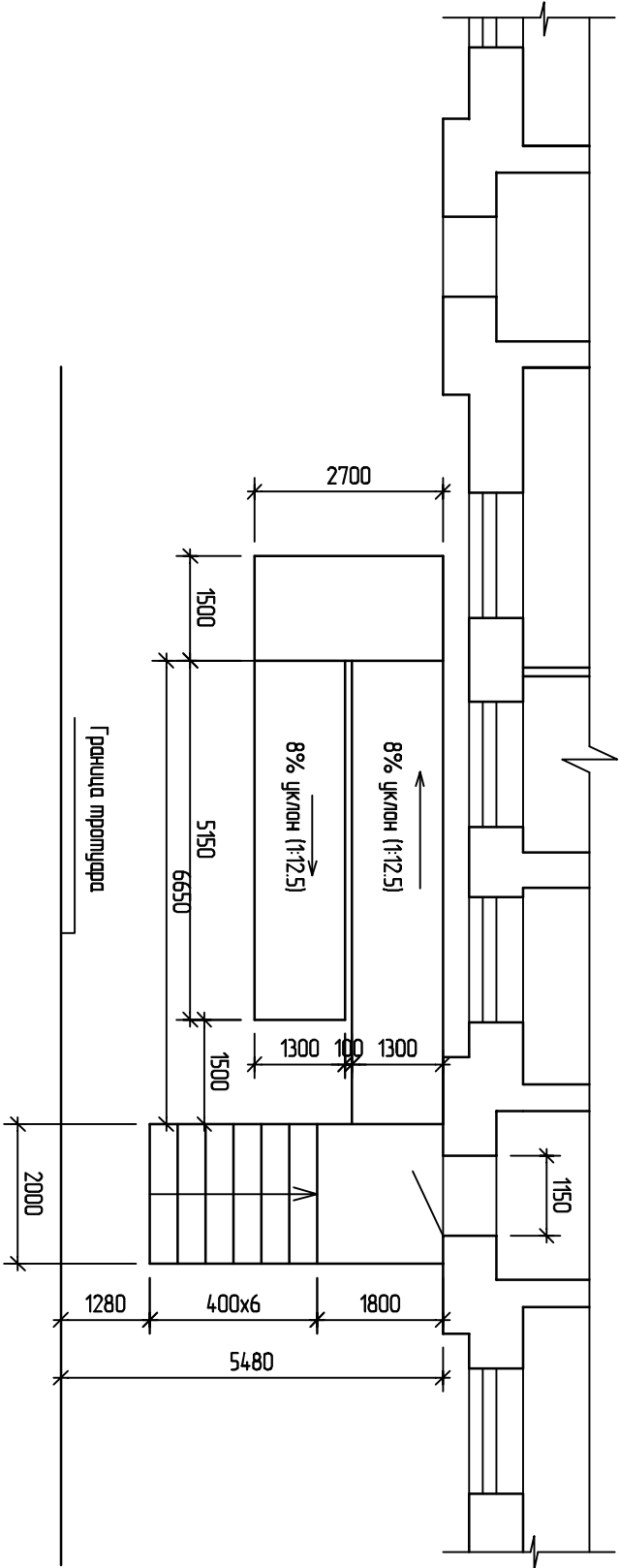
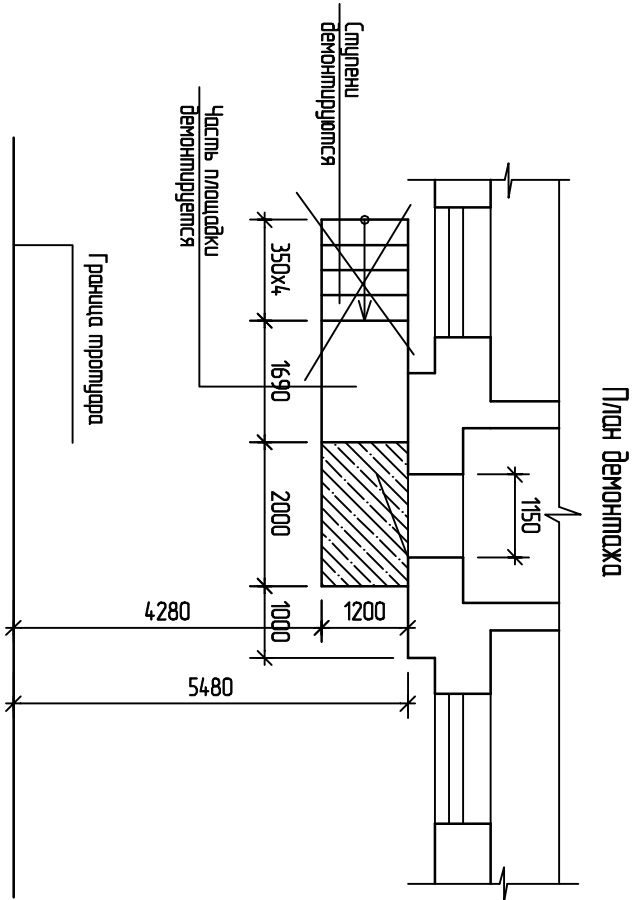
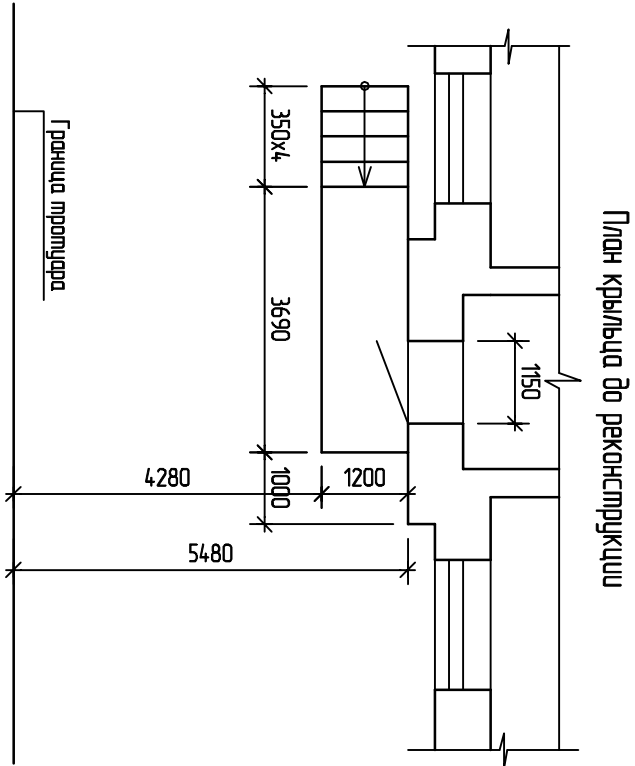
Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 530-2007	Кирпич и камни керамические. Технические условия	
ГОСТ 3282-74	Проболока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия	
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	
ГОСТ 26633-91	Бетонные пакеты и мелкозернистые. Технические условия	
ГОСТ 10922-90	Арматурные и закладные изделия сборные, соединения сборные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сборные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия	
ГОСТ 5264-80	Рулонная дугорезная сборка. Соединения сборные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	
ГОСТ 14098-91	Соединения сборные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры	
ГОСТ 9467-75	Защитнопокрытые металлопродукты для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы	
ГОСТ 6465-76	Эмали ПФ-115. Технические условия	
ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-021. Технические условия	
ГОСТ 9.402-80	ЕЭК. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием	
ГОСТ 27772-88	Прокат для стальных стальных конструкций. Общие технические условия	
ГОСТ 8240-91	Швеллеры стальные горячекатаные. Сортомен	
ГОСТ 8509-93 (8510-86)	Углови стальные горячекатаные равнополочные (неравнополочные). Сортомен	
ГОСТ 30245-2003	Профили стальные згиные зжигиные сборные кбдграпные и пружигиные для стальных конструкций. Ту	
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортомен	
Серия 1.400-15 выпуск 0	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления металлопродукции и устройств	

1. За оптимальному отметку $\pm 0,00$ принять уровень пола с/ц. крыльца.
2. Основание для фундаментов следует насыпать из смеси средней крупности, суглинка пластичного с включением гравия, щебня.
3. При проведении земляных работ принимать все необходимые меры по сохранению природной структуры грунта в основании. Работы производить в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
4. Успешность фундаментов производить только на непромерзшее основание с защитой его как при производстве работ, так и по окончании. При производстве работ в зимнее время года выполнять искусственное оплодотворение основания грунта основанием.
5. Выполнить уплотнению подбукки из слоя песочно-гравийной смеси толщиной 400 мм.
6. Бетонирование монолитных железобетонных конструкций и последующий уход производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.
7. Кладку стенок пандуса выполнять из кирпича КОР-10 ф-100/20/75/ГОСТ 530-2007 на ц.п. р-ре М75.
8. Засыпку вынужденного объема пандуса выполнять средним или крупным сухим песком.
9. Работы по гидроизоляции выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87. Под подготовкой фундаментов выполнять гидроизоляцию 2 слоями: битумом ПТ-19 5774-04-2-00288739-99 на битумной мастике.
10. Поверхности конструкций, соприкасающихся с грунтом обязательно окрасить краской-битумной мастикой по 2 раза (толщина слоя 1,0-1,5 мм).
11. Сторону выходящую на ГОСТ 5264-80 электропроводку 3х2,5 ГОСТ 9467-75. Кабели укладывать шире принимать р-рными 6 мм. После сборки швы зашпаклевать, антикоррозийное покрытие восстановить, как указано в прил. п. 2 на листе.
12. Металлоконструкцию крепить к обрешетке кровельными саморезами через болты.
13. Крепление стоек ограждений выполнять: к пандусу – приваркой к верхним полкам кососудов (Кф-4мм), к с/ц. плитке крыльца – анкерными болтами М11 М8 по ц.п. на стойку.
14. Бетонирование нижней плиты крыльца и опоры кососудов пандуса вести в опалубке по подготовке из бетона кл. В7,5 толщиной 100 мм и на 100 мм шире фундаментов в обе стороны. Бетонирование верхней плиты крыльца вести в опалубке по защитной стяжке цементно-песчаным раствором М100 толщиной 50 мм.
15. Армирование плит осуществлять сборными сетками и вязанными каркасами. Изготовление сборных сеток должно отвечать требованиям ГОСТ 10929-90. Сетками уделить соединять между собой контактной сваркой по ГОСТ 14.098-91-К-Кп.
16. Фиксацию сеток выполнять при помощи подкладок из ц.п. р-ра и поддерживающих фиксаторов из гладкой арматуры. Вязку выполнять проволокой d10 мм по ГОСТ 3282-74.
17. Бетон конструкции кл. В20 марки Ф75. Смесь арматурных стержней марки 25Т2.
18. Стальные элементы соединять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А ГОСТ 9467-75 или в заводских условиях сваркой в защитном газе по ГОСТ 14.771-76, применяя стандартную проволоку Св-08А по ГОСТ 2246-70.
19. Капеты укладываем шире принимать р-рными 6 мм. После сборки швы зашпаклевать.
20. Очистку стальных поверхностей под покраску выполнять металлическими щетками до степени 2 по ГОСТ 9.402-80. Стальные элементы покрыть 2 слоями эмалей ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по 2 слоям грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Цвет верхнего слоя покрытия принимать по черному марку "АР".
21. Сталь элементов – С245 по ГОСТ 27772-88.
22. Массу изделий дано без учета наплавленного металла (1%).
22. Поверхности заводных деталей покрыть 2 слоями грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями для жизни и здоровья людей эксплуатации объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий и регламентированных правил эксплуатации.

FMJ / 2012 2

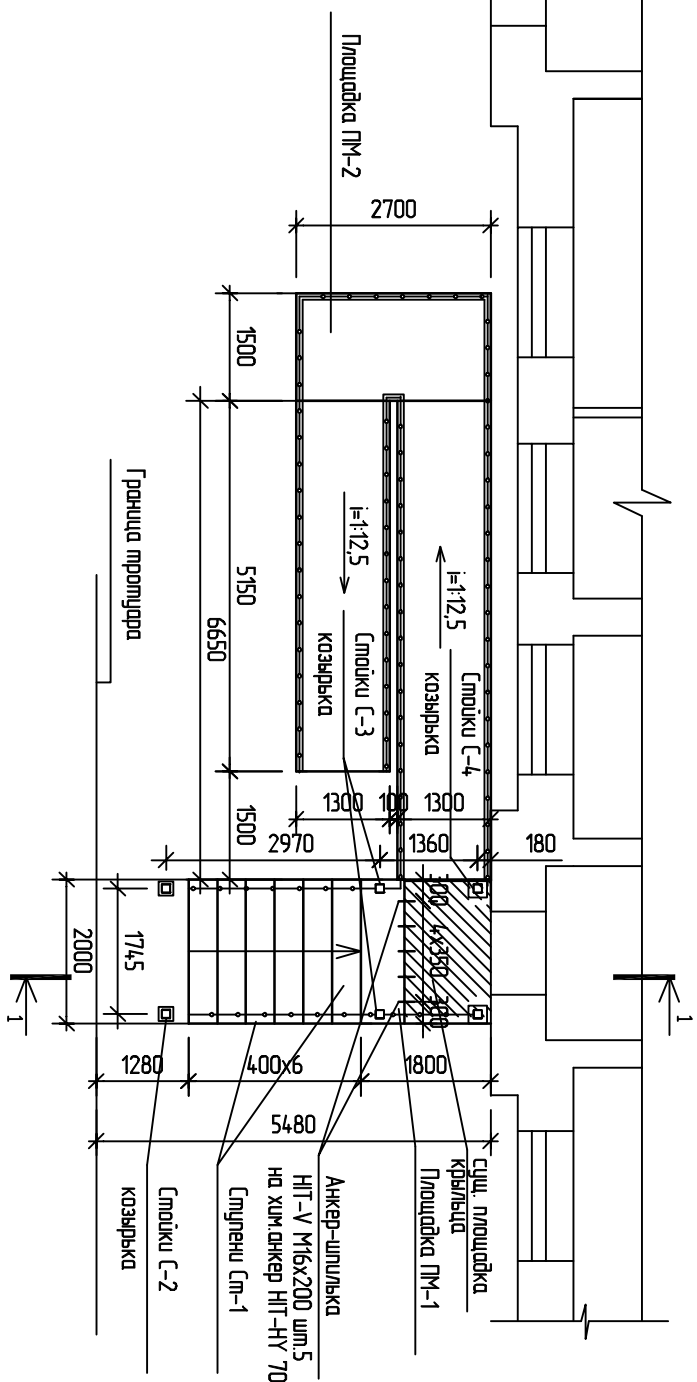
[illegible]



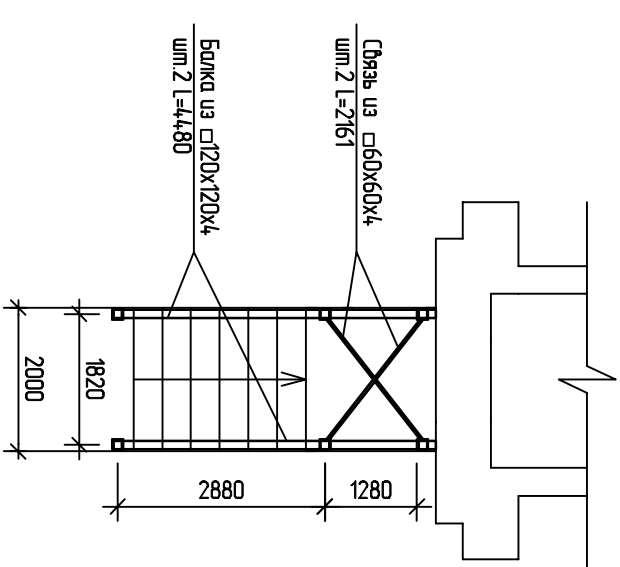
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

							34-12-КР				
							МБУЗ "ДЛТП№10"				
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Капитальный ремонт приточной системы вентиляции в здании/подземном по адресу: г.Перень ул. Коминтерна, 14. Ремонт входной группы.			Стадия	Лист	Листов
									РП	2	
Разработ.	Шурикина					План крыльца до реконструкции. План крыльца после реконструкции.			ООО "Компания Вентсистрой"		

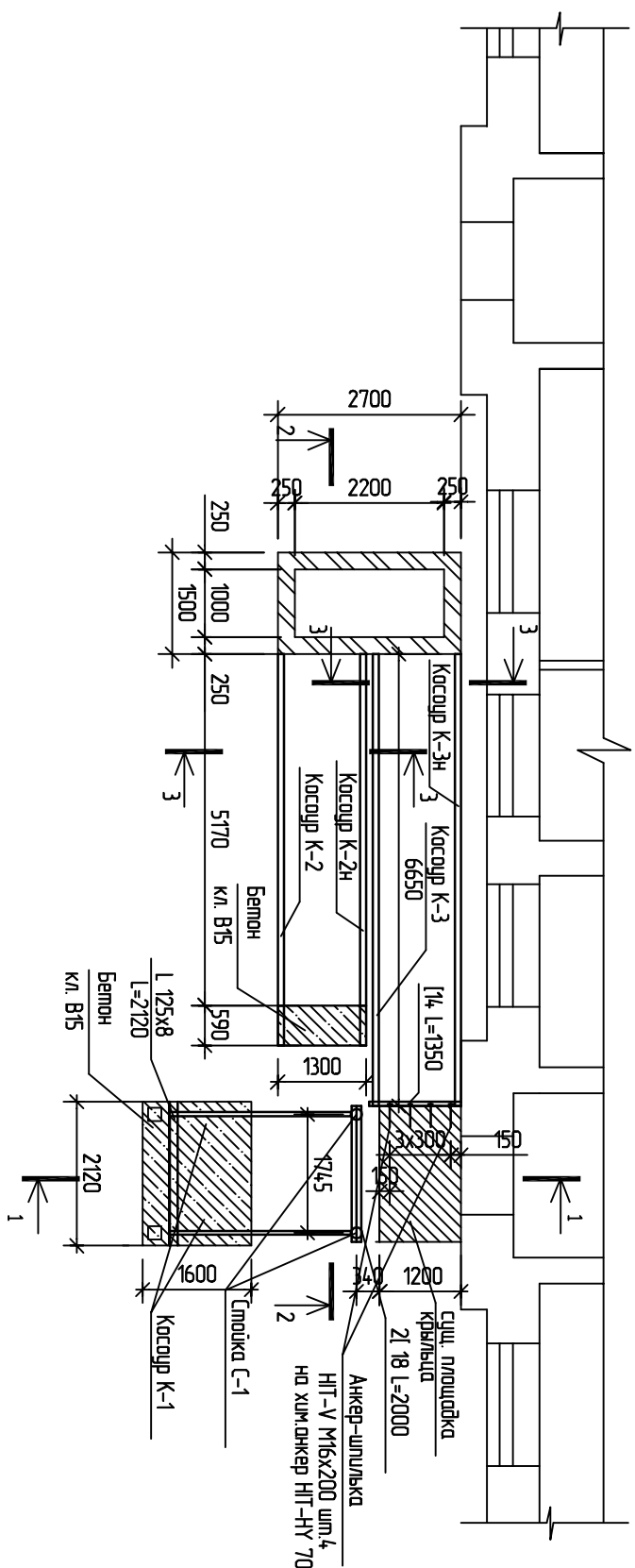
План крыльца.



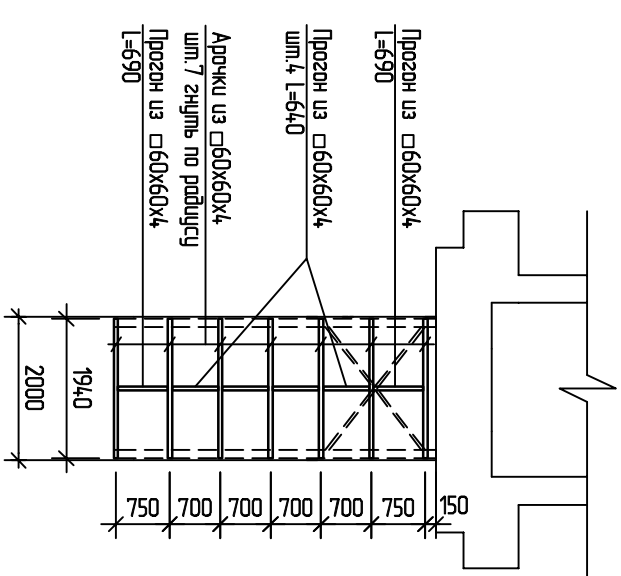
План несущих элементов козырька



План несущих элементов входа

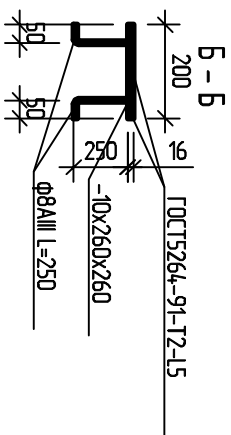
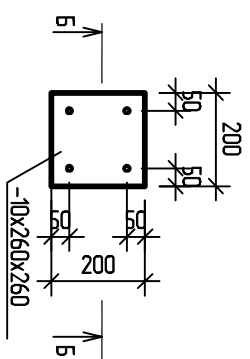
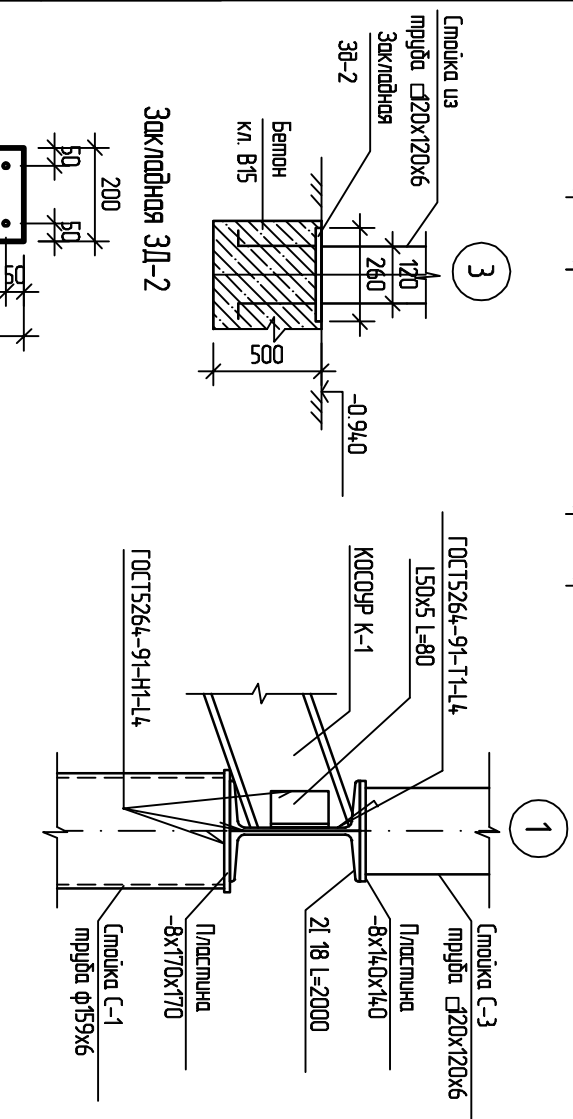
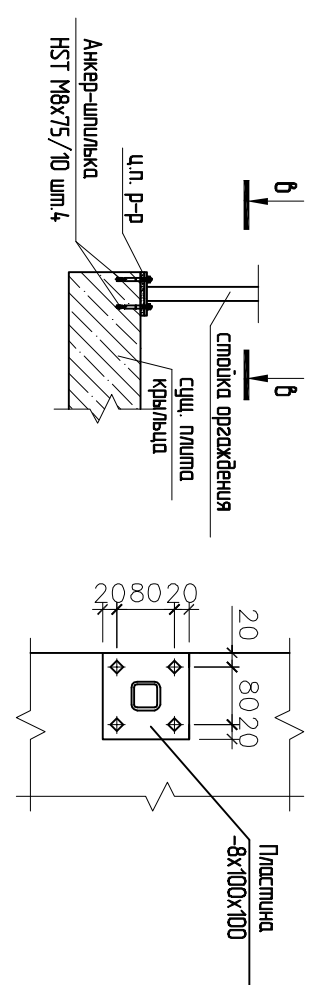
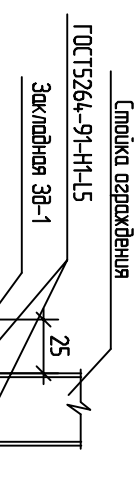
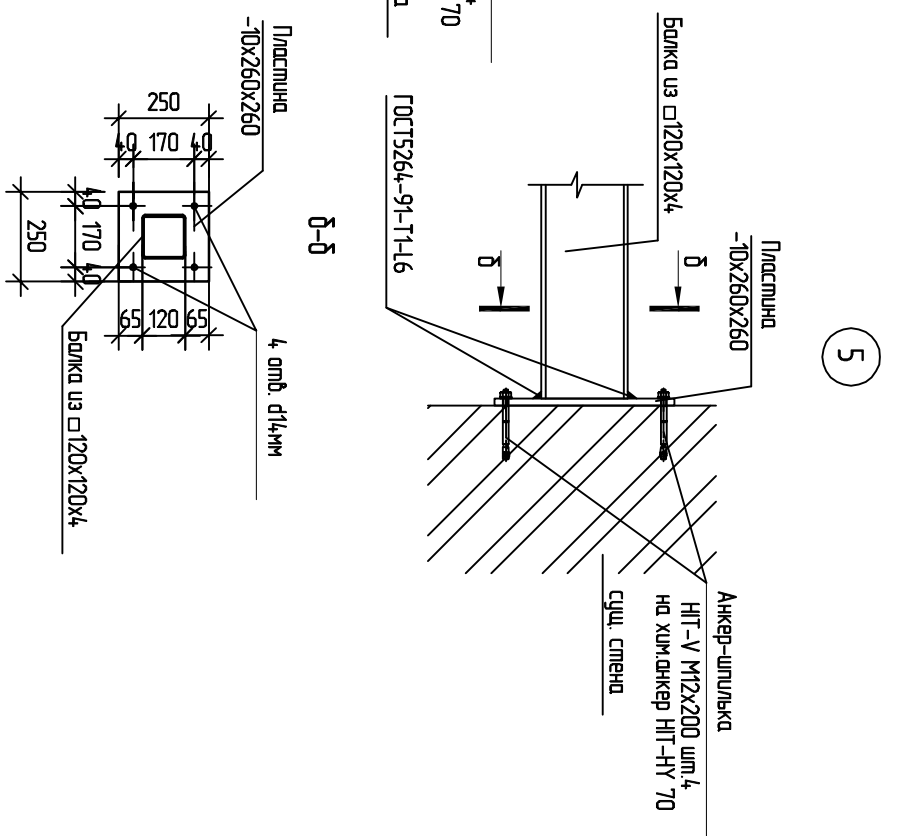
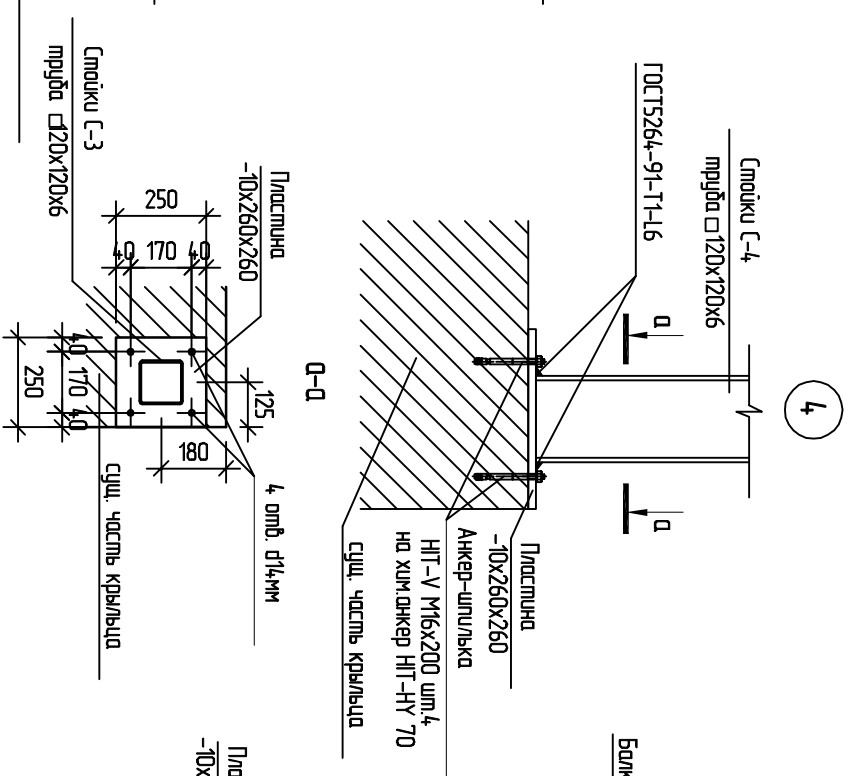
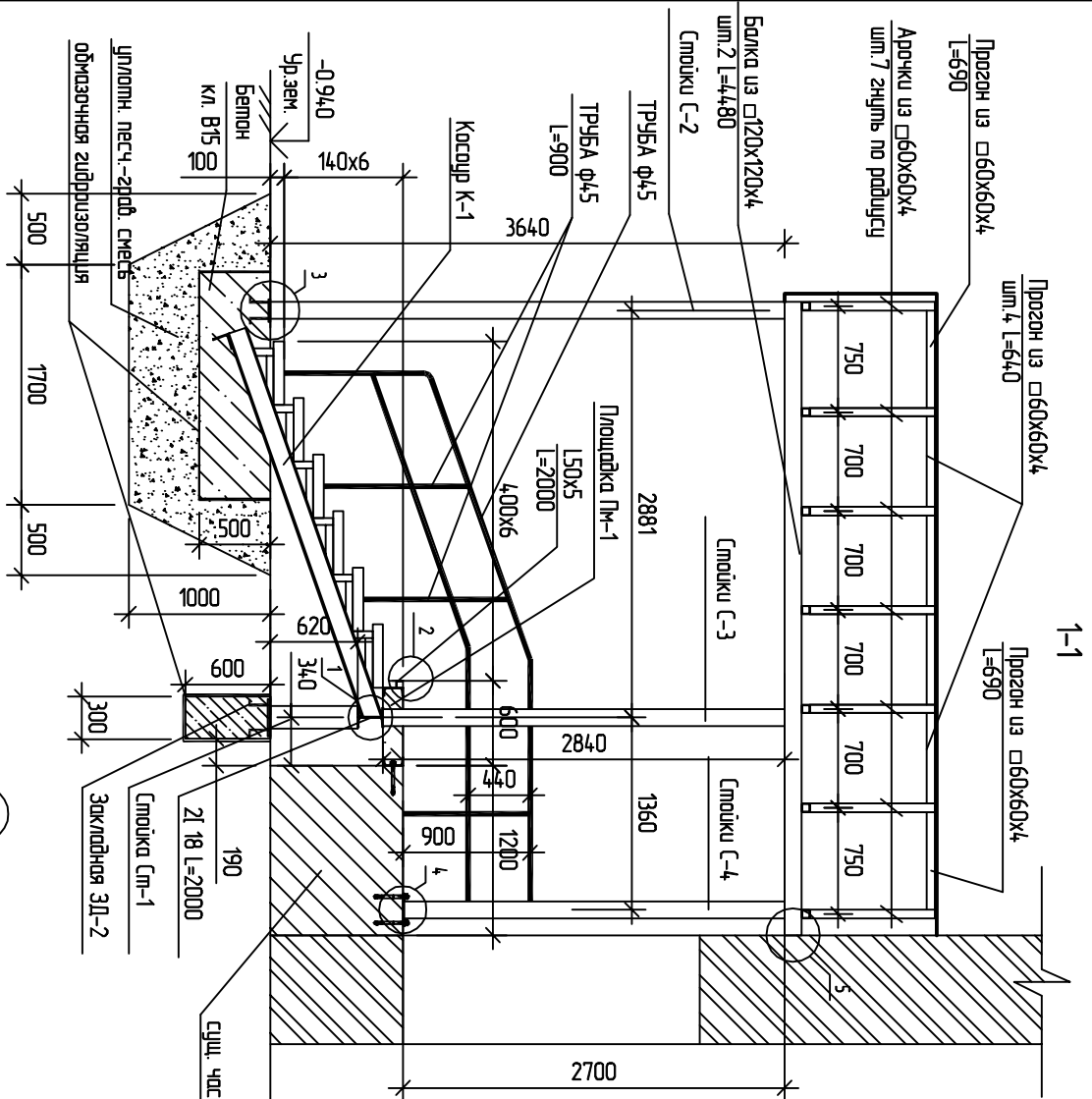


План покрытия козырька



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

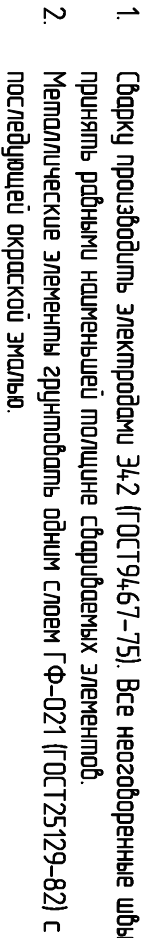
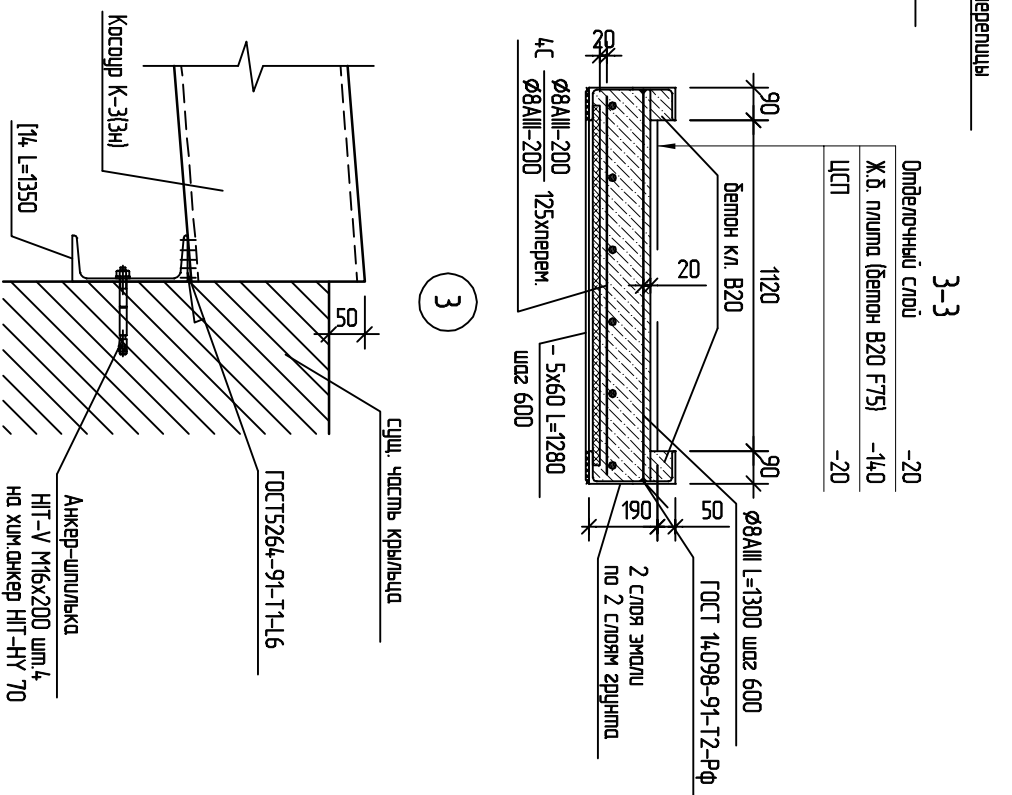
					34-12-КР	МБУЗ "ДГТП№10"	
ИЗМ.	Колучи	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработ.	Ширюкина					План крыльца. План несущих элементов.	
						ООО "Компания Вентстрой"	



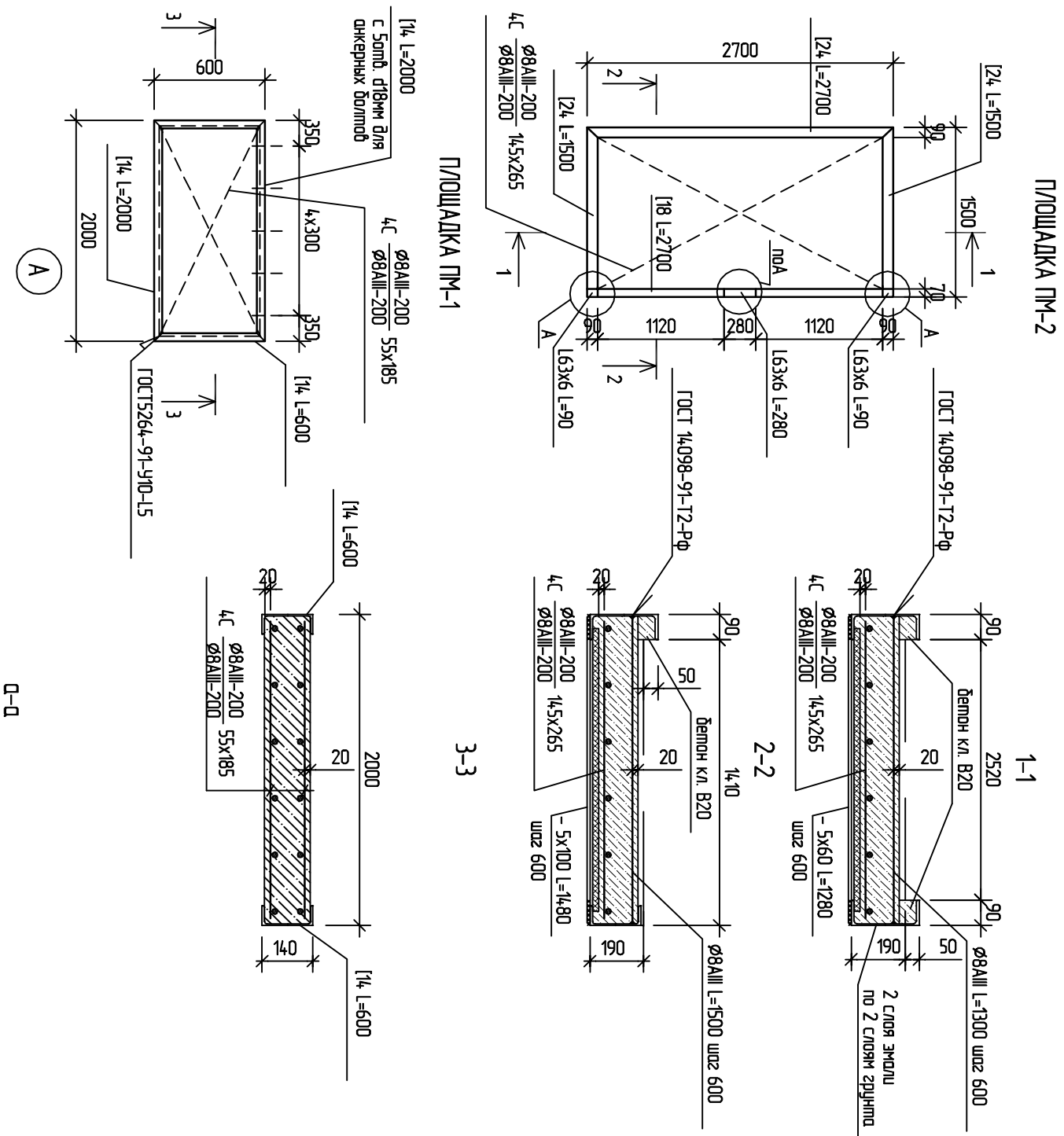
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТА

МАРКА	ГОСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. МТ	МАССА МТ
3Д-2		-10x260 ГОСТ 82-70 L=260	1	5.31	5.79
		φ8 АИ ГОСТ 5781-82 L=300	4	0.12	

						З4-12-КР	
							МБУЗ "ДПН" Ю"
ИЗМ.	Кол-во	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Капитальный ремонт приточной системы вентиляции в дошкольном учреждении по адресу: г.Пермь ул. Коминтерна, 14. Ремонт входной группы.	
Разработ:		Ширякина				Разрез 1-1	
						ООО "Компания Вентсистрой"	
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
		РН	4				

2-2[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ЛИСТ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П/лутма ПМ-1			
	ГОСТ 8240-89	[18 L=2000	2	32,60	
	ГОСТ 8240-89	[18 L=600	2	9,78	
	ГОСТ 84,78-81	4С $\frac{\phi 8AIII-200(100)}{\phi 8AIII-200} - 55 \times 185 \frac{25}{25}$	2	4,36	
		БЕТОН КЛ. В15 F75 м3	0,3		
		П/лутма ПМ-2			
	ГОСТ 8240-89	[24 L=2700	1	64,80	
	ГОСТ 8240-89	[24 L=1500	2	36,00	
	ГОСТ 8240-89	[18 L=2700	1	44,01	
	ГОСТ 8509-93	Л63х6 L=90	2	0,52	
	ГОСТ 8509-93	Л63х6 L=280	2	1,60	
	ГОСТ 5781-82	Ø8AIII L=1500	4	0,59	
	ГОСТ 19903-74*	- 5х100 L=1480	4	5,81	
	ГОСТ 84,78-81	4С $\frac{\phi 8AIII-200}{\phi 8AIII-200} 14,5 \times 265 \frac{25}{25}$	2	16,39	
		БЕТОН КЛ. В15 F75 м3	0,80		

1. Сборку производить электродами Э42 (ГОСТ9467-75). Все несогласованные швы принимать ручной сваркой, наплавленным электродом.
2. Металлические элементы зрительность одним слоем ГФ-021 (ГОСТ5129-82) с последующей окраской эмалью.

					34-12-КР		
					МБУЗ "ДГПН"Ю"		
ИЗМ.	Колуч	Лист	N ДОК.	ПОДПИСЬ	DATA		
Разработ.	Шуригина						
						Капитальный ремонт приточной системы вентиляции в кабинете по адресу: г.Пермь ул. Коминтерна, 14. Ремонт одной группы.	
						СТАДИЯ	
						Лист	Листов
						РП	7
						ООО "Компания Вентстрой"	

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КРЫ/БЦО			
		МАТЕРИАЛЫ:			
К-1		Косорз К-1	2	4,7,52	
ПМ-1		Площадка ПМ-1	1		
См-1		Смугленч См-1	6	39,61	
С-1	ГОСТ 10704-91	Стойка Труба ф159х6,0 L=620	2	14,04	
	ГОСТ 8240-89	L 18 L=2000	2	32,60	
	ГОСТ 103-76	-8х170 L=170	2	1,81	
	ГОСТ 8509-92	L50х5 L=80	2	0,30	
	ГОСТ 8509-92	L50х5 L=2000	1	7,54	
	ГОСТ 8509-92	L125х8 L=2120	1	32,77	
ЗД-2		Закладная ЗД-2	4	5,79	
	Капалог "НЛ ТТ"	Анкер-шпилька НТ-V М16х200	5	0,35	
		Бетон К/Л В15 F15	2,0		
		ПАНДУС			
		МАТЕРИАЛЫ:			
К-2		Косорз К-2	1	139,32	
К-2н		Косорз К-2н	1	139,32	
К-3		Косорз К-3	1	160,1	
К-3н		Косорз К-3н	1	160,1	
ПМ-2		Площадка ПМ-2	1		
	ГОСТ 8509-92	L63х6 L=120	4	0,69	
	ГОСТ 8240-89	L 16 L=1350	1	19,17	
	ГОСТ 8478-81	$\frac{\varnothing 8AIII-200}{4C \frac{\varnothing 8AIII-200}{m2}}$	16,2		
	ГОСТ 5781-82	$\varnothing 8AIII L=1300$	20	0,51	
	ГОСТ 103-76	- 5х60 L=1280	20	3,01	
	Капалог "НЛ ТТ"	Анкер-шпилька НТ-V М16х200	4	0,35	
	Капалог "НЛ ТТ"	Анкер-шпилька НСТ М12х15/20	6	0,12	
		Бетон К/Л В15 F15	5,0		
		Бетон К/Л В7,5	0,8		

МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		КОЗЫРЕК			
C-2	ГОСТ 30245-2003	Стойка Трѹба □ 120х120х4 L=3640	2	75,53	
C-3	ГОСТ 30245-2003	Стойка Трѹба □ 120х120х4 L=2840	2	59,93	
C-4	ГОСТ 30245-2003	Стойка Трѹба □ 120х120х4 L=2690	2	55,82	
	ГОСТ 30245-2003	Бажа Трѹба □ 120х120х4 L=4480	2	92,96	
	ГОСТ 30245-2003	Съѹзъ Прозон уз □ 60х60х4 L=2161	2	26,93	
	ГОСТ 30245-2003	Прозон уз □ 60х60х4 L=690	2	4,63	
	ГОСТ 30245-2003	Прозон уз □ 60х60х4 L=640	4	4,29	
	ГОСТ 30245-2003	Стойка уз □ 60х60х4 L=825	7	5,53	
	ГОСТ 30245-2003	Арка уз □ 60х60х4 L=6000	7	40,26	
	ГОСТ 103-76	-10х260 L=260	4	5,31	
	ГОСТ 103-76	-8х140 L=140	2	1,23	
		Наспил уз мембранчєренцѹ	7	м2	
	Капалоз "НЛ ТТ"	Анкєр-шпилька НТ-V M12х200	8	0,19	
	Капалоз "НЛ ТТ"	Анкєр-шпилька НТ-V M16х200	8	0,35	
		ОГРАЖДЕНИЕ КРЫЛЦА			
	ГОСТ 10704-91	ТРѹБА ф 45 L=900	40	3,38	
	ГОСТ 10704-91	ТРѹБА ф 45 п. м.	65,0	3,75	
	ГОСТ 103-76	-8х100 L=100	1	0,63	
	Капалоз "НЛ ТТ"	Анкєр-шпилька НСТ M8х75/10	4	0,04	
		Гѹбєризованиѹа ѹлипниѹа м2	60		
		Пєсок м3	12,0		

[illegible]