Приложение №1

к Извещению о проведении запроса котировок

от 13.02.2013 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на техническое обслуживание лифтового оборудования**

**в Муниципальном бюджетном учреждении здравоохранения «Городская поликлиника №2» по адресу: г. Пермь, ул. Братьев Игнатовых 3.**

1. **Общие положения:**

1.1. Настоящее техническое задание является неотъемлемой частью (приложением) к Договору**на техническое обслуживание лифтового оборудования вМБУЗ «ГП №2» по адресу: г. Пермь, ул. Братьев Игнатовых 3 и Женской консультации по адресу г. Пермь ул. Подводников 15А.**

1. **Заказчик:**

2.1. МБУЗ«ГП №2» по адресу: г. Пермь, ул. Братьев Игнатовых 3.

1. **Требования к Подрядчикам:**

3.1. Наличие лицензий и свидетельств (СРО) на право осуществления заявленного вида деятельности.

1. **Основание для производства работ:**

4.1.Выполнение требованийПравил устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПБ 10-558-03)утвержденные Постановлением Госгортехнадзором РФ от 16 мая 2003г. за №31.

4.2 Выполнение требований Технического регламента о безопасности лифтов, утвержденный постановлением Правительства РФ от 02.10.2009г. №782.

**5. Технические характеристики лифтов:**

**5.1. МБУЗ «ГП №2» (ул. Братьев Игнатовых 3)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тип лифта | Адрес объекта | Марка лифта, его  регистрационный и заводской номер, | Характеристика, год изготовления и ввода в эксплуатацию, | Режим работы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Лифт больничный | г. Пермьул.Братьев Игнатовых-3 | Для зданий ЛПУ  Рег. № 6539  Зав .№ 3474 мо | Грузоподъемность -500кг.  Скорость – 0,5м/с  Количество этажей-8  Высота подъема -23,1м.  год изготовления 1987г.  ввод в эксплуатацию 1989г. | 06.30-21.00 |
| 2 | Лифт больничный | г. Пермь ул. Братьев Игнатовых-3 | Для зданий ЛПУ  Рег. № 6540  Зав. №3475 мо | Грузоподъемность- 500 кг.  Скорость- 0.5м/с  Количество этажей - 2  Высота подъема -3,3м.  год изготовления 1987г.  ввод в эксплуатацию 1989г. | Круглосуточный |
| 3 | Лифт  пассажирский | г. Пермь ул. Братьев Игнатовых-3 | ПП-404А  Рег. №6541  Зав. №1006 щ | Грузоподъемность- 500 кг.  Скорость- 1.0м/с  Количество этажей - 8  Высота подъема -23,1м.  год изготовления 1988г.  ввод в эксплуатацию 1989г. | 06.30-21.00 |
| 4 | Лифт  пассажирский | г. Пермь ул. Братьев Игнатовых-3 | ПП-404А  Рег. №6542  Зав. №1007 щ | Грузоподъемность- 500 кг.  Скорость- 1.0м/с  Количество этажей - 8  Высота подъема -23,1м.  год изготовления 1988г.  ввод в эксплуатацию 1989г. | 06.30-21.00 |
| 5 | Лифт  пассажирский | Г. Пермь ул. Братьев Игнатовых-3 | ПП-404А  Рег. №6565  Зав. №1008 щ | Грузоподъемность- 500 кг.  Скорость- 1.0м/с  Количество этажей - 9  Высота подъема -29,9м.  год изготовления 1988г.  ввод в эксплуатацию 1989г. | 06.30-21.00 |

**5.2. МБУЗ «ГП №2» Женская консультация (ул. Подводников 15а)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тип лифта | Адрес объекта | Марка лифта, его  регистрационный и заводской номер. | Характеристика, год изготовления и ввода в эксплуатацию. | Режим работы |
| 1 | Лифт пассажирский | г. Пермь ул. Подводников 15А | Рег. № 5447  Зав .№ 33600 | Грузоподъемность -320кг.  Скорость – 0,71м/с.  Количество этажей- 4  Высота подъема – данные отсутствуют  год изготовления – 1978г.  ввод в эксплуатацию 1984г. | 06.30-21.00 |

**6.Состав и содержание работпо техническому обслуживанию лифтов:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование работ** | | **Состав работ** |
| **Перечень работ при ежемесячном периодическом осмотре лифтов** | | | |
| 1. | Проверка двухсторонней переговорной связи и сигналов неисправности лифта из кабины | | Вызов диспетчера ОДС. Оценка качества переговорной связи. Контроль за прохождением сигналов «Дверь шахты открыта» и «Пассажир в неподвижной кабине» на ОДС. |
| 2. | Проверка двухсторонней переговорной связи из машинного помещения и сигналов неисправности лифта, также контроля закрытия дверей | | Проверка контроля закрытия двери машинного помещения.  Контроль за прохождением сигнала «Нет фазы» на ОДС.  Вызов диспетчера ОДС, оценка качества двусторонней связи из машинного помещения |
| 3. | Освещение | | Проверка освещения купе.  Проверка освещения шахты и приямка.  Проверка освещения подходов к машинному помещению и машинного помещения. |
| 4. | Проверка точности остановок и работы лифта по вызовам | | Проверка работы лифта по вызовам.  Проверка световой сигнализации.  Проверка точности остановок по этажам. |
| 5. | Проверка точности остановок и работы лифта по приказам | | Проверка состояния и работы панели приказов.  Проверка точности остановок по этажам. |
| 6. | Проверка ограждения и надежности запирания дверей шахты (ДШ) | | Осмотр ограждения.  Проверка наличия предупредительных плакатов.  Проверка запирания дверей шахты. |
| 7. | Проверка купе кабины лифта | | Визуальная оценка состояния купе кабины.  Проверка исправности электрической цепи закрытия дверей и электрической цепи реверса привода дверей, работы кнопки «Стоп».  Проверка надежности механического запирания дверей при движении лифта.  Прочистка паза порожка дверей. |
| 8. | Проверка подвижного пола кабины | | Проверка состояния пола.  Прочистка зазоров по периметру.  Проверка работы пола с нагрузкой 15 кгс. |
| 9 | Проверка электромагнитной отводки (ЭМО) | | Проверка износа ЭМО.  Проверка ЭМО в работе. |
| 10. | Проверка автоматических замков дверей шахты и кабины лифта с раздвижными дверями | | Проверка автоматических замков дверей стандартным шаблоном.  Проверка действия кнопки «Стоп». |
| 11. | Проверка санитарного состояния крыши кабины и приямка шахты | | Проверка санитарного и противопожарного состояния крыши кабины и приямка шахты.  Уборка. |
| 12. | Проверка машинного помещения | | Проверка исправности замка двери.  Визуальный осмотр оборудования.  Поддержание санитарного состояния согласно требованиям. |
| **Перечень работ при ежемесячном техническом обслуживании лифтов (ТО №1)** | | | |
| 1. | Обслуживание оборудования машинного помещения | | Проверка исправности замка двери.  Визуальный осмотр оборудования.  Техобслуживание вводного устройства.  Проверка состояния защитного заземления, согласно РД 22-19-124-86;  Проверка состояния и крепления проводки в шкафу управления, надежность электрических контактов в местах присоединения силовых проводов к вводному устройству шкафа управления, электродвигателю и тормозному магниту.  Техобслуживание тормоза (проверка и регулировка тормозного устройства).  Техобслуживание редуктора и рамы лебедки (проверка уровня масла и долив масла, зазоров, вертикальности лебедки).  Техобслуживание канатоведущего шкива (чистка и регулировка зазоров троса и глубины лунки).  Техобслуживание электродвигателя (проводить в объеме и в сроки, предусмотренные нормативными документами ведомственных организации).  Техобслуживание ограничителя скорости (смазка, проверка на срабатывание, удаление мусора).  Техобслуживание конечного выключателя (проверка на срабатывание контактов). |
| 2. | Канаты тяговые или ограничителя скорости | | Очистка канатов ограничителя скорости или тяговых при перемещении кабины от штурвала.  Осмотр канатов и определение степени их износа. |
| 3. | Тормозное устройство | | Осмотр тормозных колодок, контроль износа фрикционного материала колодок.  Проверка, очистка, смазка шарнирных соединений.  Регулировка рабочих зазоров.  Проверка, подтяжка всех креплений.  Очистка и проверка крепления тормозной полумуфты.  Проверка в работе. |
| 4. | Шахта | | Осмотр портальной части шахты.  Очистка от загрязнений.  Проверка креплений. |
| 5. | Двери шахты лифта | | Проверка величины перекрытия роликов замков дверей шахты отводкой двери кабины.  Проверка работы блокировочных контактов контроля запирания замков дверей шахты (ДЗ) и контактов дверей шахты, контролирующих их закрывание (ДШ).  Проверка зазоров между линейками и контрроликами кареток створок.  Проверка зазоров между упорами кареток и защелками замков.  Проверка величины запаса перекрытия упора защелкой замка.  Проверка состояния резиновых амортизаторов упора кареток.  Проверка крепления направляющих линеек, роликов к кареткам, резинового профиля, створок к кареткам, башмаков створок.  Проверка зазоров между нижним торцом створок и порогом закрытой двери шахты, створками и обрамлением дверного проема шахты.  Проверка зазора между порогом дверей шахты и отводкой двери кабины.  Проверка зазора порогом дверей кабины и роликами рычагов замков дверей шахты. |
| 6. | Обслуживание направляющих, шунтов, датчиков, электроаппаратов и электроразводки в шахте | | Техобслуживание направляющих кабины и противовеса (смазка, проверка по штифмусу, устранение отклонений от нормы).  Техобслуживание шунтов и датчиков.  Техобслуживание электроаппаратов и электрических разводок. |
| 7. | Техническое обслуживание кабины | | Проверка крепления щитов купе и их состояния.  Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине.  Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния плафона, чистка от пыли, замена ламп  Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка.  Проверка состояния тросика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение.  Очистка купе кабины внутри.  Чистка от пыли, устранение зазоров, проверка хода пола низа кабины.  Проверка зазоров, чистка от пыли двери кабины.  Обслуживание ловителей и механизма включения ловителей (чистка клиньев, проверка на срабатывание);  Обслуживание, подвески кабины (проверка зазоров, выравнивание коромысла). |
| 8. | Редуктор главного привода | | Проверка отсутствия нагрева подшипников.  Очистка редуктора от загрязнения.  Проверка целостности корпуса и крышек редуктора, течи масла из разъемов и уплотнений.  Проверка рабочих зазоров в сцеплении червячной пары.  Проверка крепления тормозной полумуфты.  Смазка шарнирных соединений. |
| 9. | Электромагнит тормозного устройства | | Проверка и подтяжка всех креплений электромагнита.  Очистка магнитопровода и катушки.  Проверка выработки ярма в нижней части.  Устранение затирания якоря. Регулировка хода якоря.  Контроль цепей электропитания и заземления. |
| 10. | Канатоведущий шкив (КВШ) | | Проверка крепления канатоведущего шкива.  Очистка ручьев КВШ.  Проверка износа ручьев канатоведущего шкива.  Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин на блоке.  Контроль поступления смазки на подшипники. |
| 11. | Башмаки противовеса | | Осмотр башмаков.  Очистка башмаков.  Регулировка зазоров.  Подтяжка крепления.  Проверка действия. |
| **Перечень работ при ежеквартальном техническом обслуживании лифтов (ТО №2)** | | | |
| 1. | Тормозное устройство | Осмотр тормозных колодок, контроль износа фрикционного материала колодок.  Проверка, очистка, смазка шарнирных соединений.  Регулировка рабочих зазоров.  Проверка, подтяжка всех креплений.  Очистка и проверка крепления тормозной полумуфты.  Проверка в работе. | |
| 2. | Электромагнит тормозного устройства | Проверка и подтяжка всех креплений электромагнита.  Очистка магнитопровода и катушки.  Проверка выработки ярма в нижней части.  Устранение затирания якоря. Регулировка хода якоря.  Контроль цепей электропитания и заземления. | |
| 3. | Канатоведущий шкив (КВШ) | Проверка крепления канатоведущего шкива.  Очистка ручьев КВШ.  Проверка износа ручьев канатоведущего шкива.  Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин на блоке.  Контроль поступления смазки на подшипники. | |
| 4. | Шахта | Осмотр портальной части шахты.  Очистка от загрязнений.  Проверка креплений. | |
| 5. | Двери шахты лифта | Проверка величины перекрытия роликов замков дверей шахты отводкой двери кабины.  Проверка работы блокировочных контактов контроля запирания замков дверей шахты (ДЗ) и контактов дверей шахты, контролирующих их закрывание (ДШ).  Проверка зазоров между линейками и контрроликами кареток створок.  Проверка зазоров между упорами кареток и защелками замков.  Проверка величины запаса перекрытия упора защелкой замка.  Проверка состояния резиновых амортизаторов упора кареток.  Проверка крепления направляющих линеек, роликов к кареткам, резинового профиля, створок к кареткам, башмаков створок.  Проверка зазоров между нижним торцом створок и порогом закрытой двери шахты, створками и обрамлением дверного проема шахты.  Проверка зазора между порогом дверей шахты и отводкой двери кабины.  Проверка зазора порогом дверей кабины и роликами рычагов замков дверей шахты. | |
| 6. | Подвеска кабины | Осмотр и очистка ветошью подвески кабины.  Проверка целостности канатодержателей, тяг, осей, пальцев, шплинтов.  Проверка горизонтального балансира. | |
| 7. | Устройство слабины подъемных канатов (СПК) | Проверка и подтяжка креплений СПК.  Проверка легкости хода.  Очистка и смазка шарнирных соединений.  Выверка зазора между рамкой и роликом контакта. | |
| 8. | Крыша кабины и каркас | Осмотр оборудования крыши кабины и каркаса.  Очистка от загрязнений, протирка ветошью.  Осмотр и подтяжка разъемных соединений, осмотр сварных соединений. | |
| 9. | Башмаки кабины | Осмотр башмаков.  Очистка башмаков от загрязнений.  Регулировка зазоров по штихмасу.  Подтяжка креплений.  Проверка состояния и действия пружин, регулировка. | |
| 10. | Смазывающие аппараты в кабине | Проверка крепления.  Очистка от загрязнений.  Долив масла. | |
| 11. | Ловители | Очистка системы ловителей от загрязнений.  Проверка легкости хода и установочных размеров шарнирно-рычажного механизма.  Смазывание шарниров.  Проверка зазоров между клиньями. | |
| 12. | Подвижный пол кабины | Осмотр и очистка нижней балки и деталей подвижного пола.  Подтяжка креплений.  Регулировка хода подвижного пола укорачиванием или удлинением тяг.  Регулировка растворов и провалов подпольных контактов и зазоров между упорами и штоками контактов.  Проверка работы пола. | |
| 13. | Пост управления в кабине лифта | Осмотр поста управления лифтом в кабине со снятием крышек.  Проверка работы контактных пар, исправности пружин, целостности кнопок.  Подтяжка клемм.  Закрепление крышки. | |
| 14. | Кабина лифта | Проверка крепления щитов купе и их состояния.  Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине.  Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния плафона.  Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка.  Проверка состояния троссика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение.  Очистка купе кабины внутри. | |
| 15. | Привод дверей кабины | Очистка привода от загрязнений.  Проверка надежности крепления редуктора, электродвигателя.  Проверка надежности крепления и соосности шкивов.  Проверка натяжения ремня и его износ.  Проверка уровня масла в редукторе и долив до нормативного состояния.  Проверка износа червячной пары редуктора.  Проверка и регулировка блок-контактов открывания и закрывания дверей (ВКО и ВКЗ), микропереключателя реверса.  Проверка крепления водила и элементов на нем (в том числе: кулачки, рычаг реверса, шток, ролик и т.п.)  Проверка срабатывания реверса и привода в целом | |
| 16. | Электромагнитная отводка (ЭМО) | Очистка от загрязнений электромагнита и механической части отводки.  Контроль износа втулки магнита и шарниров механической части.  Устранение повышенных люфтов в шарнирах.  Закрепление отводки и регулировка рабочих зазоров. | |
| 17. | Канаты тяговые или ограничителя скорости | Очистка канатов ограничителя скорости или тяговых при перемещении кабины от штурвала.  Осмотр канатов и определение степени их износа. | |
| 18 | Башмаки противовеса | Осмотр башмаков.  Очистка башмаков.  Регулировка зазоров.  Подтяжка крепления.  Проверка действия. | |
| 19. | Смазывающее устройство | Проверка крепления.  Очистка от загрязнений.  Долив масла. | |
| 20. | Направляющая кабины или противовеса | Выверка направляющих по штихмассу.  Проведение замеров отклонения от вертикального положения.  Выставление направляющих.  Зачистка мест стыков.  Проверка и подтяжка креплений направляющих.  Проверка крепления закладных.  Очистка направляющих от загрязнений. | |
| 21. | Датчики селекции или точной остановки | Осмотр и подтяжка креплений датчика, шунта.  Проверка зазоров между датчиком и шунтом. | |
| 22. | Вызывные аппараты | Снятие крышки вызывного аппарата.  Очистка контактов и подтяжка клемм.  Закрытие аппарата, его закрепление, проверка в работе. | |
| 23. | Натяжное устройство | Очистка натяжного устройства.  Подтяжка креплений.  Проверка смазки шарнира и подшипников.  Проверка горизонтальности.  Проверка срабатывания блок-контакта. | |
| 24. | Электроаппараты, установленные в приямке | Осмотр, проверка, очистка от нагара.  Регулировка провалов и растворов.  Подтяжка клеммных соединений.  Осмотр подвески к электроаппаратам. | |
| 25. | Ограничитель скорости (ОС) | Снятие каната ограничителя скорости со шкива.  Навеска каната на шкив.  Осмотр и очистка корпуса ограничителя от загрязнений.  Осмотр шкива ограничителя.  Очистка рабочего ручья от загрязнений.  Проверка отсутствия заеданий шарнирных соединений, состояния подвижных грузов. | |
| 26. | Проверка исправности работы ограничителя скорости (ОС) | Перебрасывание каната ОС на контрольный шкив и обратно.  Включение лифта в работу в режиме управления из машинного помещения (пуск вниз) и проверка срабатывания ОС и ловителей.  Снятие кабины с ловителей.  Включение лифта в нормальный режим работы. | |
| 27. | Проверка исправности работы ограничителя скорости (ОС) | Перебрасывание каната ОС на контрольный шкив и обратно.  Включение лифта в работу в режиме управления из машинного помещения (пуск вниз) и проверка срабатывания ОС и ловителей.  Снятие кабины с ловителей.  Включение лифта в нормальный режим работы. | |
| 28. | Электропроводка в машинном помещении | Очистка открыто проложенной проводки.  Устранение провисаний.  Проверка состояния на выходах из труб, металлорукавов и на водах в электроаппараты, светильники. | |
| 29. | Электропроводка в шахте лифта | Очистка открыто проложенной проводки.  Устранение провисаний.  Проверка состояния на выходах из труб, металлорукавов и на водах в электроаппараты, светильники. | |
| 30. | Проверка работы лифта | Проверка работы лифта во всех режимах в соответствии с ПУБЭЛ («Нормальная работа», «Ревизия», Управление из машинного помещения»). | |
| **Перечень работ при полугодовом техническом обслуживании лифтов (ТО №3)** | | | |
| 1. | Электродвигатель главного привода | | Проверка и подтяжка крепления электродвигателя.  Проверка крепления и износа буферных пальцев.  Проверка надежности крепления моторной полумуфты.  Проверка соосности.  Проверка смазки подшипников и их износа.  Зачистка и подтяжка клеммных соединений электропроводки цепей питания и заземления. |
| 2. | Редуктор главного привода | | Проверка отсутствия нагрева подшипников.  Очистка редуктора от загрязнения.  Проверка целостности корпуса и крышек редуктора, течи масла из разъемов и уплотнений.  Проверка рабочих зазоров в сцеплении червячной пары.  Проверка крепления тормозной полумуфты.  Смазка шарнирных соединений. |
| 3. | Отводные блоки | | Проверка крепления балок и блока на балках.  Очистка и проверка износа ручьев.  Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин на блоке.  Контроль поступления смазки на подшипники. |
| 4. | Шкаф управления лифтом | | Очистка электроаппаратуры и шкафа управления от пыли.  Проверка коммутационной аппаратуры и ее регулировка.  Проверка клеммных соединений, разъемов и мест паек.  Проверка и регулировка параметров электросхемы.  Проверка состояния элементов, электронных плат, установленных в шкафу управления.  Проверка номиналов установленной предохранительной аппаратуры.  Проверка цепей заземления.  Проверка исправности работы электроаппаратов во всех режимах работы лифта. |
| 5. | Трансформаторы | | Очистка корпуса и обмоток.  Подтяжка креплений и стяжка магнитопровода.  Зачистка и подтяжка клеммных соединений. |
| 6. | Электропроводка в клеммной коробке кабины | | Осмотр электропроводки.  Вскрытие клеммной коробки кабины.  Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений.  Восстановление маркировки.  Закрытие клеммной коробки. |
| 7. | Электроаппараты на крыше кабины (КЛ, СПК, ДУСК, ДТО и др.) | | Осмотр, проверка, очистка от нагара.  Регулировка провалов и растворов контактов.  Подтяжка клеммных соединений контактов в аппаратах.  Осмотр подводки к электроаппаратам. |
| 8. | Подвесной кабель | | Проверка креплений кабеля в шахте и под кабиной.  Проверка отсутствия отклонения кабеля от вертикальности во времени движения.  Визуальная проверка защитной изоляции и состояния мест разделки оболочки кабеля. |
| 9. | Подвеска противовеса | | Очистка подвески противовеса.  Проверка износа тяг и балки.  Проверка состояния пружин, клиновых зажимов, обойм, втулок, осей, чашек.  Проверка резьбовых соединений, состояния шплинтов. |
| 10. | Каркас противовеса | | Очистка каркаса и груза от загрязнений.  Проверка отсутствия перекоса.  Проверка креплений верхней и нижней балок, стяжки стояков.  Проверка крепления грузов и их состояние. |
| 11. | Этажные переключатели | | Проверка и регулировка зазоров между торцом оси ролика и дном комбинированной отводки.  Выверка положения этажного переключателя относительно комбинированной отводки.  Установка зазора между корпусом переключателя и комбинированной отводкой.  Проверка и регулировка провалов и растворов контактов.  Подтяжка крепления всех деталей и клеммных соединений проводов.  Смазка оси ролика. |
| 12. | Электропроводка в клеммной коробке шахты | | Осмотр электропроводки.  Вскрытие клеммной коробки шахты.  Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений.  Восстановление маркировки.  Закрытие клеммной коробки. |
| 13. | Конечный выключатель на лифтах | | Проверка креплений контакта, рычага, грузов.  Очистка контактных групп и подтяжка клемм контакта.  Очистка шарнира рычага, смазка, проверка легкости работы.  Регулировка срабатывания при переспуске-переподъеме кабины. |
| 14. | Буферное устройство | | Пружинное буферное устройство (очистка пружин буфера; осмотр пружин; проверка креплений стаканов; проверка целостности тумб).  Гидравлическое буферное устройство (очистка буфера; проверка уровня масла, долив, проверка действия выключателя). |
| 15. | Вводный рубильник | | Внешний осмотр, очистка.  Проверка состояния соединений проводов, контактных стоек, пинцетов.  Проверка крепления рычага, траверсы ножей.  Подтяжка клеммных соединений.  Регулировка зазоров пинцетов.  Проверка заземляющего проводника. |

**7. Требования к материалам, используемым при выполнении работ по техническому обслуживанию лифтов:**

|  |  |
| --- | --- |
| Смазывание направляющих вкладышей | Смазка  Класс вязкости по ISО 13,5 – 16,5;  Плотность, при 20 0С г/см3 0,8 – 0,9;  Температура вспышки 0С, не ниже 210;  Температура застывания , 0С не выше -21;  Смазка должна обладает отличной гидролитической и термоокислительной стабильностью |
| Заливка масла в редуктор привода дверей | Масло И-50А ГОСТ (ТУ) 38.101413-97  Класс вязкости ISO 100 мм2/с при 40° С  Температура вспышек определяемая t-C° 225(215)  Температура застывания – 15° С  Плотность при 20° С кг/м3 не более 910  Стабильность против окисления приращения смол, % не более 3,0 |
| Заливка масла в редуктор лебедки | Должна отвечать ГОСТ 20799-88 100; Вязкость кинематическая при 40 °С, 99-110 мм2/с; Температура вспышки не ниже 220°С; Температура застывания не выше - 15°С; Содержание серы не более 1,1 % |

**8. Общие требования:**

8.1. Подрядчик должен иметь действующие документы, позволяющие выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту лифтового оборудования;

8.2.Подрядчик долженпредоставить отзывы от организаций, в которых ведеттехническое обслуживание лифтового оборудования;

8.3.Специалисты Подрядчика должны быть аттестованы в соответствии с требованиями ПУБЭЛ;

8.4.Обязательно наличие у Подрядчика участка по наладке лифтов, а также специализированного оборудования по диагностированию и ремонту;

8.5.Подрядчик обязан в течение 5 дней после подписания Договора (МК) предоставить Заказчику:

- приказ о назначении ответственного за техническое облуживание лифтов;

- приказ о закреплении лифтов за электромехаником;

- график работ по техническому обслуживанию лифтов (ежемесячные осмотры, ТО-1; ТО-2;

ТО-3) и согласуется с Заказчиком,

8.6.Подрядчик должен иметь ремонтную аварийную службу для выполнения трудоемких восстановительных работ, прибытие аварийной службы в течение 30 мин.

**9. Подрядчик обязан:**

9.1. При выполнении работ соблюдать все нормативные документы, принятые на территории Российской Федерации, регламентирующие выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтового оборудования, в том числе:

- Технический регламент о безопасности лифтов, утвержденный постановлением Правительства РФ от 02.10. 2009г. № 782;

- Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов ПБ10-558-03, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 16.05.03г.№ 31;

- «Положение о порядке организации эксплуатации лифтов в Российской Федерации», утвержденное приказом Госстроя РФ от 30.06.1999г. № 158;

- Правила устройства электроустановок (ПУЭ) седьмое издание;

- Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭП), утвержденные приказом Минэнерго РФ от 13.01.2003г. № 6;

- ПБ при эксплуатации электроустановок ПОТ РМ-016-2001 РД153-34.0-03.150-00;

- выполнять работы в соответствии с технической (эксплуатационной) документацией завода изготовителя.

9.2. Работы должны выполняться с использованием оборудования и инструмента, материалов и запасных частей Подрядчика, которые должны соответствовать требованиям СНиПа, ГОСТа, ТУ и другим нормативным документам.

**10. Особые условия:**

10.1. Работы по устранению неисправностей и наладке лифтового оборудования, не вошедшие в состав работ по техническому обслуживанию,требующие оперативного выполнения, проводятсяза счет сил и средств подрядчика и входят в стоимость договора на техническое обслуживание, но не могут превышать 3000 (три тысячи) рублей.

10.2. Все работы по техническому обслуживанию и ремонту лифтового оборудования проводятся на действующем объекте без нарушения лечебного процесса.

##### 11.Срок выполнения работ:

11.1. Начало выполнения работ с 01.03.2013г.

11.2. Окончание работ 30.06.2013г.

Составитель: начальник вспомогательного отдела \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.Г. Леонтьев

Согласовано: директор поликлиники \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Д.В. Чернышев