**Приложение №2**

**Техническое задание.**

1. Поставляемые товары должны быть новыми (товары, которое не были в употреблении, не прошли ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств), год производства 2013.

2. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к Получателям. Упаковка должна полностью обеспечивать условия транспортировки, предъявляемые к данному виду продукции. Поставщик обеспечивает полную сборку мебели

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требуемые параметры и условия** | **Предлагаемые параметры и условия** |
| 1.1 | Наименование | **Кресло для актового зала** |  |
| 1.2 | Производитель, страна происхождения | указать |  |
| 1.3 | Сертификат соответствия, общие требования | все используемые трубы должны быть бесшовными, горячекатаными, в соответствии с ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8645-68 и ГОСТ 8639-68; все сварные элементы осуществлять сваркой в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76; все сварные узлы должны быть термообработаны для снятия местных напряжений (состарены); -все металлические элементы должны имеет антикоррозионное покрытие, гальванически нанесенное после сварки толщиной не менее 25 микрон; при покраске изделие окрашено в 2 этапа порошковыми красками – 1 слой грунтовкой, 2 слой декоративное покрытие | № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  от \_\_\_\_\_\_\_ по \_ |
| **Назначение:** | | | |
| 1.4 | Посадочное место | Габаритные размеры:  Ширина в осях подлокотников не менее- 520 мм  Глубина с опущенным сидением не менее– 585 мм  Глубина с поднятым сидением не менее – 450 мм  Высота кресла не менее - 860 мм  Ширина боковины кресла (от среза спинки) не менее– 320 мм  Ширина подлокотника не менее- 40 мм  Высота передней части сидения не менее– 465 мм  Глубина сиденья не менее– 480 мм  Угол наклона спинки не менее– 105°  Высота подлокотника не менее– 620 мм |  |
| **Технические характеристики**: **Несущие конструкции кресел**: | | | |
| 1.5 | Каркас сиденья кресла | Каркас должен иметь форму прямоугольника со сторонами 470\*500 мм с радиусами скругления 20-50 мм. Каркас кресла должен выдерживать совокупную нагрузку в соответствии с ГОСТ 16854-91. Каркас сиденья кресла должен быть оборудован демпфирующими вставками центрирующими сиденье относительно боковин кресла, гасящими кинематическую энергию сиденья, при его приближении к крайним положениям. Все металлические механизмы каркаса сиденья кресла должны срабатывать с уровнем шума не более 30-40 дБ. Металлические элементы в составе каркаса сиденья должны иметь антикоррозионное покрытие согласно ГОСТ 16854-91 |  |
| 1.6 | Металлический каркас левой боковины кресла | Состоит из профильной трубы сечением не менее 25\*25 мм, толщиной стенки не мене 2 мм, соединенных сваркой согласно ГОСТ 11533-75 с катетами швов не менее 4 мм. Профильные трубы должны быть изготовлены по ГОСТ 8639-86. Металлический каркас левой боковины кресла должен выдерживать совокупную нагрузку в соответствии с ГОСТ 16854-91. На металлическом каркасе левой боковины должны быть оборудован кронштейн для крепления левой боковины к основанию кресла, который должны позволять осуществлять быстрый монтаж и демонтаж левой боковины кресла. Металлический каркас левой боковины кресла и прочие металлические элементы в его составе должен иметь антикоррозионное покрытие согласно ГОСТ 16854-91. Каркас должен предусматривать крепление декоративной вставки на крайних каркасах завершающих ряд. |  |
| 1.7 | Металлический каркас правой боковины кресла | Должен быть изготовлен аналогично металлическому каркасу левой боковины кресла в зеркальном варианте. |  |
| **Мягкие элементы кресла:** | | | |
| 1.8 | Мягкий элемент сиденья | Должен состоять из **пенополиуретана**. При этом суммарная толщина элемента должна быть не менее 40 мм, с плотностью не менее 35 кг/м3. Мягкий элемент должен полностью покрывать специальные выступы в каркасе, обеспечивающие неподвижность мягко элемента и равномерное перераспределение нагрузки с мягкого элемента на каркас. Показатель мягкости согласно ГОСТ 16854-91 должен соответствовать «мягкому». |  |
| 1.9 | Мягкий элемент спинки | Должен состоять из формованного совместно с каркасом сиденья кресла пенополиуретана. При этом суммарная толщина элемента должна быть не менее 40 мм, с плотностью не менее 75 кг/м3. Мягкий элемент должен полностью покрывать специальные выступы в каркасе, обеспечивающие неподвижность мягко элемента и равномерное перераспределение нагрузки с мягкого элемента на каркас. Показатель мягкости согласно ГОСТ 16854-91 должен соответствовать «мягкому». Шумы, скрипы и звуки трущихся друг о друга частей при эксплуатации мягкого элемента недопустимы |  |
| **Неметаллические деревосодержащие элементы:** | | | |
| 1.10 | Зашивка тыльной стороны сиденья | Должна быть изготовлена из шпонированной фанеры ФК 4/4 Ш1\*10 ГОСТ 39162-96. Конструкция крепления должна давать возможность быстрого демонтажа узла. На виде снизу она должна иметь форму прямоугольника с приложенным к нему длинным основанием трапецией. Все углы должны иметь галтели радиусом 20 мм. По периметру граница зашивки должна иметь эквидистантный отступ от торца сиденья не более 3 мм. В зашивке должен имеется вырез под поворотный механизм сиденья, максимально закрывающий все внутренние части кресла, при этом не препятствующий его работе. |  |
| 1.11 | Зашивка тыльной стороны спинки | Должна быть изготовлена из шпонированной фанеры ФК 4/4 Ш1\*10 ГОСТ39162-96. Конструкция крепления должна давать возможность быстрого демонтажа узла. На виде снизу она должна иметь форму прямоугольника с приложенным к нему длинным основанием. Все углы должны иметь галтели радиусом 20 мм. По периметру граница зашивки должна иметь эквидистантный отступ от торца сиденья не более 3 мм. |  |
| 1.12 | Подлокотник левой боковины | Должен быть тонированные, лакированный, изготовлен из массива дерева, собранного на винтах, **использование клее - шипового соединения не допускается.** Наличие крепежных элементов на видимых плоскостях недопустимо. Конструкция крепления должна давать возможность быстрого демонтажа узла. |  |
| 1.13 | Подлокотник правой боковины | Изготавливается аналогично левой боковине в зеркальном исполнении. |  |
| **Обивка:** | | | |
| 1.14 | Обивка кресел | Искусственная экокожа для мягкой мебели. Полиуретан 100% на хлопчатобумажной основе. Состав экокожи: высококачественный "дышащий" материал с натуральной х/б основой ( состав основы : полиэстр-50%, хлопок-50%) , устойчивой к истиранию и воздействию дезинфицирующих средств. **Цвет синий**. |  |
| **Дополнительные условия:** | | | |
| 1.15 | Доставка, наладка, сборка и установка | Доставка, наладка и сборка производится поставщиком. Затраты по доставке, наладке и сборке берет на себя поставщик |  |
| 1.16 | Срок гарантии | не менее 3х лет с момента ввода в эксплуатацию |  |
| 1.17 | Год выпуска товара | не ранее 2013 г. |  |
| 1.19 | Количество, шт. | 60 посадочных мест: секции по 5 посадочных мест. |  |